



CAR REFINISH
ВЕРСИЯ ДИЛТРЕЙД







Компания крупного масштаба, но человеческого измерения

Глубокие знания в химической отрасли, внимание к требованиям клиента, максимальная эффективность и качество: все это - ICR - Industria Chimica Reggiana, с 1961 г - ориентир в покраске кузовов автомобилей, промышленности, композитных материалов и природных камней.



Широкий ассортимент предлагаемых решений разработан командой технических специалистов, которые стремятся достичь максимума с точки зрения технической инновации, характеристик и соотношения затрат и преимуществ.

Присутствуя в более чем 100 странах мира, стабильная и постоянно развивающаяся, ICR - компания международного уровня, которая не отказывается от своего призвания соответствовать требованиям заказчика, что прослеживается не только во внимании, с которым она разрабатывает и производит каждое свое изделие, но и в готовности служить каждому отдельному клиенту, которого она сопровождает на каждой стадии покупки товара.

ПРЕВОСХОДСТВО MADE IN ITALY



ICR начинает работать и сразу же запускает производство химической продукции для кузовов автомобилей и природных камней.

1961

Основана дочерняя компания ICR Ibérica в Испании.

1969

ICR развивает свое присутствие на рынках западной и восточной Европы.

1980

Лаборатории R&D разрабатывают первую продукцию для промышленности.

1998

Дебютирует на рынке бренд Sprint, который сразу же завоевывает популярность в отрасли автомобильной отделки.

1962

Начинается процесс распространения продукции на международном рынке: именно в этом году товар начинает продаваться в Кувейте.

1973

ICR открывает новые рынки в Африке, Азии и Латинской Америке, где развертывает стабильную сеть дочерних предприятий, лицензиатов и квалифицированных дистрибьюторов.

1985 - 1995

ICR входит в мир красок, приобретая компанию Brenen Italiana с офисом в г. Перуджа - исторический бренд красок промышленного применения.

2001





ICR запускает Sprint Coatings и колеровочную систему Sprint Mix - решения, пригодные в целом для промышленности и, в частности, для промышленной отделки кузовов.

2008

ICR приобретает фабрику площадью 30.000 кв.м. в г. Лоди для лакокрасочного производства.

2011

Инновации продолжают: появляются прозрачные лаки UHS, высыхающие на воздухе, которые, благодаря авангардной технологии ICR, позволяют удовлетворить любые потребности отрасли отделки автомобилей.

2015

ICR приобретает ProWorx, компанию-лидера в производстве шпатлевки для отделки автомобилей в Соединенном Королевстве. Данная операция позволяет еще больше контролировать сегмент такой важной страны и расширить ассортимент товаров для ремонта, предлагаемых на английском рынке. Так продолжается международная экспансия, нацеленная на завоевание прямого присутствия на рынках, которая в 2017 г. привела к открытию ICR Sprint Inc. с офисом в Fall River, MA - USA.

2018

ICR приобретает технологии для производства особых лаков, необходимых для трафаретного нанесения логотипов автомобилей и лакировки предметов дизайна и пластика.

2010

ICR начинает производство E-coating, - решения, разработанного для отраслей, использующих гальванический метод.

2013

Компания входит в мир красок для автомобилей: внедрена Sprint Evolution, колеровочная система с высокими характеристиками, содержащая свыше 85.000 формул и 15.000 схем.

2016

ICR запускает GLADIATOR, двухкомпонентную акриловую эмаль для отделки с эффектом апельсиновой кожуры/ текстуры высокого качества. GLADIATOR, разработанная как особо ценная эмаль для заднего грузового отсека пикапа, нашла широкое применение в качестве "автотюнинга" любого вида автотранспорта.

ICR запускает колеровочную систему на водной основе WATER BASED SYSTEM для отраслей промышленности, снижающих воздействие на окружающую среду и выброс ЛОБ, а также требующих повышенные рабочие характеристики.

2019





ICR: ВАШ ПАРТНЕР В АВТОРЕМОНТЕ

ОГЛАВЛЕНИЕ:

- 8** GLADIATOR
- 14** ШПАТЛЕВКИ
- 26** ГРУНТЫ
- 36** ЛАКИ
- 42** ОТВЕРДИТЕЛИ
- 52** РАЗБАВИТЕЛЬ
- 56** МОЮЩИЕ СРЕДСТВА
ДЛЯ РУК



GLADIATOR
Покрытие
Black и Tintable
750 мл

GLADIATOR
Отвердитель
250 мл и 1 л



TM

FOR
TO
TA
D
A
L
G

THE INVINCIBLE
COATING



GLADIATOR
SUPERIOR
TEXTURED
COATING





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ 2К АКРИЛОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ С ХАРАКТЕРНЫМ ТЕКСТУРИРОВАННЫМ ЭФФЕКТОМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для всех циклов полуглянцевой покраски, устойчивой к царапинам и истиранию. Созданная как высококачественная эмаль для заднего грузового отсека пикапов, краска также широко используется для «тюнинга» любых транспортных средств для придания эстетического вида и устойчивости к царапинам. Чрезвычайно быстрое затвердение, отличная устойчивость к царапинам и к химическим веществам. Соответствует CE2004/42.

В) ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ОТДЕЛКА	Акриловая 2К с текстурированным эффектом или эффектом апельсиновой корки
СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ И ИСТИРАНИЮ	Превосходная
СТОЙКОСТЬ К ИЗГИБУ	Отличная
СТОЙКОСТЬ К УГЛЕВОДОРОДАМ И КЕТОНАМ	Повышенная
СТОЙКОСТЬ К ВНЕШНЕМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ	См. паспорт безопасности продукции.
ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ	Исключительно быстрое
ВНЕШНИЙ ВИД	Полуматовый
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	1,05 кг/л
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЫХОД	4 мг/л
ПРАКТИЧЕСКИЙ ВЫХОД	3 мг/л (Варьируется в зависимости от толщины покрытия и типа отделки)
ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	573 г/л
НОРМАТИВА	Соответствует CE 2004/42 : 2004/42/IIВ(е)(840)600

С) ХИМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Стойкость к изгибу, (ISO 1519). Изгиб на 90° и изгиб на 150°, толщина 100 микрон	Отсутствие растрескивания
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к акриловым, полиуретановым и антикоррозийным грунтам	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к отшлифованной стали	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D3359 к FRP	Результат GT0
Химическая стойкость ISO 2812 к ксилолу и толуолу	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к дизелю ISO 2812	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к гидравлическому маслу ISO 2812	Отсутствие размягчения
Стойкость к растворам NaOH	Отсутствие влияния на поверхность
Стойкость к спирту	Отсутствие воздействия

GLADIATOR

Д) ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

Старая краска: обезжиривание поверхности, обработка с использованием P180-P240, обезжиривание с V09, V11, V10 и изоляция грунтом Primer серии F76, F56, F30, F35, F70.

Акриловый, полиуретановый и антикоррозионный грунт: обработка с использованием P320 и обезжиривание с Antisilicone V09, V11, V10.

Е) ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ

BLACK	TINTABLE
<p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ “ПЕРВОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ” Залить 250 мл катализатора CG1 Gladiator Hardener в бутылку с YA1 Gladiator Black. Закрывать бутылку пробкой и энергично потрясти, чтобы хорошо смешать оба продукта. Налить в емкость катализированный Gladiator Black в количестве, необходимом для нанесения первого слоя покрытия, и разбавить 30-40% D10 Universal Thinner.</p> <p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ “DROP COAT” Вставить трубку пистолета-распылителя Gladiator Spray Gun в бутылку с предварительно катализированным, но не разбавленным Gladiator Black, и привинтить к ее горлышку. Время действия после смешения при 23° С 1ч и 30 мин.</p>	<p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ “ПЕРВОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ” Залить в бутылку с YA2 Gladiator Tintable 10% (80-100 грамм) концентрированной цветной пасты. Закрывать бутылку пробкой и хорошо потрясти для получения однородной цветной смеси. Добавить 250 мл катализатора CG1 Gladiator Hardener в бутылку с уже окрашенным Gladiator Tintable. Закрывать бутылку пробкой и еще раз энергично потрясти, чтобы хорошо смешать оба продукта. Налить в емкость окрашенный и катализированный Gladiator Tintable в количестве, необходимом для нанесения первого слоя, и разбавить с 30-40% D10 Universal Thinner.</p> <p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ “DROP COAT” Вставить трубку пистолета-распылителя Gladiator Spray Gun в бутылку с предварительно окрашенным и катализированным, но не разбавленным Gladiator Tintable, и привинтить к ее горлышку. Время действия после смешения при 23° С 1ч и 30 мин.</p>

Ф) НАНЕСЕНИЕ:

1. ПЕРВЫЙ СЛОЙ ПОКРЫТИЯ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ФОРСУНКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ
Gravity Spray gun	1,7 - 1,8 мм	2 атм (бар)	1 слой + 1/2
Испарение при 23°С / 10-15 мин			

2. ВТОРОЙ СЛОЙ “С РАСПЫЛЕНИЕМ”

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	ЗАКРЫТИЕ ФОРСУНКИ	РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ
Gladiator Spray Gun	2,5 - 3,0 атм. бар	3-4 оборотов	Около 40-50 см
Flash off при 23°С / 10-15 мин			

3. ТРЕТИЙ СЛОЙ “DROP COAT” (по желанию) Повторить шаг 2.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

FLASH OFF МЕЖДУ СЛОЯМИ	TACKY FREE	THROUGH DRY	ОБЖИГ (ПО ЖЕЛАНИЮ)
10-15 мин	30-40 мин	24-30 ч	20 мин при 60°С

GLADIATOR



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ GLADIATOR

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Малый вес, эргономичный дизайн, регулируемое сопло для воспроизведения текстуры любой толщины и сложности.

Артикул: VPIS600



GLADIATOR





ШПАТЛЕВКИ



ШПАТЛЕВКА



F18 SPRAY PE FILLER GREY ШПАТЛЕВКА НАПЫЛЯЕМАЯ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Полиэфирная шпатлевка для распыления. Может наноситься на большие площади относительно толстыми слоями. Используется для выравнивания, образовавшихся после отделки ранее нанесенных слоев шпатлевки. Быстрое высыхание.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиэфирные смолы и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1,6 ± 0,1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Старые лакокрасочные покрытия. Сухая обработка абразивом P320-P360. Обработка с водой абразивом P600-P800. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не использовать продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
F1806331G1	Серый	Банка	1000 мл	1,602	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания:	5% отвердителя, жизнеспособность смеси 30 мин при температуре 20°C.
Вязкость:	0-5% D12
Сопло:	2-2, 5мм 2-3 бар 1000-1200 мк.
Сушка:	3 часа при 20°C. 30 минут при 60°C
Обработка:	P120-P240.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Нанесение грунтов: F30, F32, F70, F77

ШПАТЛЕВКА



S20 ALL ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Алюминиевая шпатлевка, содержащая высокий процент алюминиевого порошка. Позволяет получить высокую эластичность и адгезию, твердость, устойчивость к воде. Обладает хорошими антикоррозийными свойствами. В основном используется для устранения недостатков плавления, для восстановления и защиты металлических и оцинкованных поверхностях.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенная полиэфирная смола и алюминиевая пудра с разными размерами зерна.
Удельный вес:	1.80 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 3-6 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S2011640G1	Серый	Банка	750 мл	1,350	12

ШПАТЛЕВКА



S35 PLASTIC PUTTY ШПАТЛЕВКА ПО ПЛАСТИКУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная и эластичная шпатлевка, специально разработана для пластиковых материалов. Её специальная формула дает высокие адгезионные свойства и легкость в шлифовании. Из-за низкого удельного веса общий вес отремонтированной детали не изменится. Мы рекомендуем сначала проверить адгезию к пластиковым поверхностям, прежде чем приступать к ремонту.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенная полиэфирная смола и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1.30 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Темно-серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством V12 Twinplast Cleaner и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 4-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P120-P150 черновое шлифование. P220-P240 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S3575630G1	Темно серый	Банка	500 мл	0,665	12

ШПАТЛЕВКА



S61 ONELIGHT PUTTY YELLOW ШПАТЛЕВКА УЛЬТРАЛЕГКАЯ ONELIGHT

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная шпатлевка со сверхлегким удельным весом, для обработки любых поверхностей, отличается легким нанесением. Специальная формула шпатлевки позволяет легко шлифовать поверхность, обладает низкой влагонепроницаемостью, хорошая адгезия и отличная наполняемость. Особенно подходит для морских применений, промышленных транспортных средств, автобусов и т. д.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.0 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S611264001	Желтый	Банка	1000 мл	1,000	6

ШПАТЛЕВКА



S99 UNISOFT PUTTY WHITE ШПАТЛЕВКА ОБЛЕГЧЕННАЯ UNISOFT

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная двухкомпонентная шпатлевка со средней плотностью, компактная, очень легко наносится. Предназначается для ремонта любого типа поверхности. Благодаря особенному составу, шпатлевка очень легко шлифуется, обладает низкой влагопроницаемостью, высокой адгезионной способностью и оптимальной отделкой. Не утяжеляет вес изделия, поэтому идеальна для применения в таких отраслях, как судоходный, промышленный транспорт, автобусы и т.п.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители
Удельный вес:	1.30 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Белый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишная обработка.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
S9912651G1	Белый	Банка	1000 мл	1,350	6

ШПАТЛЕВКА



P50 TEX FIBERGLASS PUTTY ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Полиэфирная двухкомпонентная шпатлевка, армированная стекловолокном. Рекомендуется для заполнения больших дефектов и усиления ослабленных элементов кузова. Может использоваться для восстановления сложных, в том числе сквозных повреждений. Обладает очень хорошими заполнительными свойствами и высокой адгезией к разного рода оснований.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы, стекловолокна и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1.48 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 5-7 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
P5011190G1	Серый	Банка	750 мл	1,110	12

ШПАТЛЕВКА



SC1 CHAMELEON ШПАТЛЕВКА CHAMELEON

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная двухкомпонентная шпатлевка со средним удельным весом, очень легко наносится. Предназначена для ремонта любого типа поверхности. Главная особенность в том, что после нанесения и высыхания, меняет цвет, тем самым показывая готовность к шлифованию. Благодаря специальному составу, шпатлевка очень легко шлифуется, обладает низкой влагопроницаемостью и высокой адгезионной способностью.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.35 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Зеленый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 4-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
SC112650G1	Зеленый	Банка	1000 мл	1,350	6

ШПАТЛЕВКА



SC2 PRESTIGE YELLOW PUTTY ШПАТЛЕВКА ЭЛАСТИЧНАЯ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Эластичная универсальная двухкомпонентная шпатлевка предназначена для нанесения на большие поверхности, подверженные вибрациям и нагрузкам. Обладает высокой тиксотропностью, мягкая при нанесении, не подвержена подтекам на вертикальных поверхностях. Устойчива к воздействию большинства растворителей и щелочей, а также и разбавленных кислот. Выдерживает температуру более 100°C. без разрушения и изменения геометрии.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1.83 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишная обработка.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
SC21164001	Желтый	Банка	1000 мл	1,800	6

ШПАТЛЕВКА



S57 LEGGERO BEIGE УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ШПАТЛЕВКА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная двухкомпонентная облегченная шпатлевка среднего удельного веса. Это гарантированный продукт, который соответствует самым высоким стандартам качества и производительности. Это особенно выделяется на следующих свойствах: стойкость к атмосферным воздействиям, высокая адгезия, легко шлифуется, эластичная, устойчива к ударам.
VOC <250 г / л в соответствии с 2004 / 42CE

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.25 ± 0.50 кг/л
Доступные цвета:	Бежевый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 2-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2-3% отвердителя, жизнестойкость 4-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P80-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишная обработка.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
S5712800G1	Бежевый	Банка	1100мл	1,375	6





ГРУНТЫ



ГРУНТЫ



A05 PRIMER ГРУНТ АДГЕЗИОННЫЙ ПО ПЛАСТИКУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Однокомпонентный адгезионный грунт для автомобильных пластиковых деталей. Грунт совместим со всеми видами красок и так же для ремонта пластиковых деталей.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Раствор синтетических смол адгезионного действия.
Удельный вес:	0.865 ± 0.02.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) НАНЕСЕНИЕ:

Нанести тонкий слой грунта Primer A05 на поверхность, подготовленную для ремонта или окрашивания. Через 5 - 10 минут при температуре 20°C можно приступить к выполнению работ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Перед нанесением грунта Primer A05 очистить поверхность водным очистителем Cleaner V12. Соблюдать рекомендуемую толщину слоя. Время сушки зависит от температуры и влажности. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
A051700001	Бесцветный	Банка	750 мл	0,649	6

ГРУНТЫ



F99 2K 1:1 WASH PRIMER ГРУНТ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Антикоррозионный грунт с превосходной защитой от коррозии. Идеально подходит для грунтования поверхностей, требующих повышенную защиту от коррозии и высокую адгезию к гальванизированным, металлическим и алюминиевым основаниям.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Винил поливинилбутиральной смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1,13 ± 0,05 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдайте указанное время сушки. Может быть окрашен после 20-30 мин при 20°C. Рекомендуемая толщина покрытия в сухом состоянии составляет 15-30 мкм. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F9906001G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	1,130	6

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1:1 (100% по весу) Отвердитель С99 жизнестойкость 6 часов при 20°C.
Количество разбавителя:	Без разбавителя.
Вязкость:	16-18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.4-1.7 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 15 - 30 микрон.
Сушка:	1-2 часа при 20°C.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

2к Акриловые и полиуретановые грунты.



F70 EPOS PRIMER GREY ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с усиленной адгезией к металлическим, оцинкованным поверхностям. Обладает высоким антикоррозийным свойством; не содержит хроматов. Подходит для применения в системе мокрый- по-мокрому. Является хорошим изолятором. Быстро сохнет и легко наносится.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Эпоксидные смолы, противокоррозионные пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.560 ± 0.050 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения средства в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20-30% с разбавителем для эпоксидных грунтовок. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F7006001G1	Серый	Банка	1000 мл	1,576	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 (30% по весу) Отвердитель С70 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-30% с растворителем D70.
Вязкость:	30-18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 40-60 микрон.
Сушка:	5 ч при 20°C. 20-30 мин при 60°C.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P800.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Полиэфирные шпатлевки
Полиуретановые и акриловые грунты
Финишные покрытия

ГРУНТЫ



F77 SPRINT-AIR PRIMER GREY ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ 2K FAST

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ультра быстрый, высокой твердости двухкомпонентный акриловый грунт с низким содержанием разбавителя, идеально подходит для очень быстрого ремонта. Можно обрабатывать уже через час после нанесения. Совместим со всеми базовыми эмалями представленными на рынке.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1,590 ± 0,050 кг/л
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
F770600101	Серый	Банка	1000 мл	1,590	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 (12% по весу) с C15, жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	5-10% с разбавителем D10.
Вязкость:	40-25 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 100 - 200 микрон.
Сушка:	50 мин при 20°C. 5-10 мин. при 60°C.
ИК Сушка:	5 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.



F12 W.O.W. PRIMER GREY ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Акриловый двухкомпонентный грунт для применения методом мокрый-по-мокрому. Быстросохнущий грунт с высоким натяжением на поверхности, идеально подходит для сверхбыстрого кузовного ремонта, обеспечивает оптимальную адгезию к поверхности.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минералы и растворители.
Удельный вес:	1,570 ± 0,05 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Старые лакокрасочные поверхности. Сухая обработка абразивом P320-P360. Обработка с водой абразивом P600-P800. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Качество покрытия зависит от подготовки поверхности. Не рекомендуется создание слоев большей толщины 25-35 микрон. Не использовать средство при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
F1208000G1	Светло серый	Банка	1000 мл	1,550	6

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Объем:	5(F12):1(C16):2(D10)
Вес:	100(F12)+ 12,5(C16)+24(D10)
Жизнестойкость:	45 мин при 20°C.
Вязкость нанесения:	17-18 сек Din4 при 20°C.
Сопло:	1,3-1,4 мм 2-3 бар Нанести один или двойной слой для достижения 25-35 микрон
Сушка:	20-30 мин при 20°C.

F12 не требует шлифования. При появлении поверхностных загрязнений следует удалить их по истечении 15-20 мин, выполняя влажную шлифовку абразивом P1200.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

ГРУНТЫ



F09 ISOPOL FILLER HS GREY 2К ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2К полиуретановый грунт-наполнитель с высокой наполняющей способностью, специально разработанный для использования со всеми типами отделочных покрытий. Образует чрезвычайно гладкую поверхность высокого качества. Легко наносится на любые материалы: старые отделочные покрытия, различные шпатлевки, листовую сталь, стеклопластики.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.600 ± 0.100 кг/л
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения продукта в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20% с растворителем для акриловых продуктов. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F090800101	Серый	Банка	750 мл	1,204	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	3:1 (20% по весу) с C05 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-20% с разбавителем D10.
Вязкость:	50-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 150-210 микрон.
Сушка:	3 часа при 20°C. 20-30 мин. при 60° C.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

ГРУНТЫ



F30/F32/F33 PLUS FILLER HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 2K HS

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Двухкомпонентный грунт, обладающий прекрасными наполняющими способностями. Легко наносится на любой вид поверхности: старые лакокрасочные покрытия, шпатлевки, металлические поверхности и стеклопластик.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.630 ± 0.050 кг/л
Доступные цвета:	F30 – Серый, F32 – Черный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения продукта в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20% с растворителем для акриловых продуктов. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

ГРУНТЫ

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 (13% по весу) с С35 жизнестойкость 30 мин при 20°C. 3:1 (20% по весу) с С05 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-20% с разбавителем D10.
Вязкость:	50-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 150-210 микрон.
Сушка:	3 часа при 20°C. 20-30 мин. при 60° С.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
F3008000G1	Серый	Банка	1000 мл	1,630	12
F3208000G1	Черный	Банка	1000 мл	1,605	12
F3077001G1	Серый	Банка	2500 мл	4,013	4
F3277001G1	Черный	Банка	2500 мл	4,013	4
F3377001G1	Белый	Банка	2500 мл	4,013	4



ЛАКИ





H62 CLEAR FAST ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K ANTISCRATCH

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Акриловый прозрачный лак для двухслойного нанесения. Устойчивость к царапинам и истиранию. Отличная адгезия на водорастворимые и базовые эмали, легко наносится и быстро сохнет.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,967 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C03 Жизнеспособность 60 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	5-10% с растворителем D10.
Вязкость:	14-15 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.3-1.4 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 4-5 ч. при 60°C: время сушки: 20 минут.
ИК Сушка:	10-15 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
H626900MG1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,967	6



H55 GT CLEAR HS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К HS ANTISCRATCH

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2К Высококачественный прозрачный лак с превосходным глянцем. Содержание твердого вещества позволяют получить очень хорошие результаты, как в 1,5 так и в 2 слоя. Обладает исключительной стойкостью к атмосферным воздействиям и пожелтению.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,984 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C03 Жизнеспособность 60 мин при 20°C. 2:1 с C15 PREMIUM финишное покрытие.
Количество разбавителя:	5-10% с растворителем D10.
Вязкость:	15-16 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.3-1.4 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 7-8 ч. при 60°C: время сушки: 30 минут.
ИК Сушка:	10-15 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
H5569000G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,984	6
H5574000G1	Бесцветный	Банка	5000 мл	4,920	4

ЛАКИ



H59 SPRINT AIR GT CLEAR HS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K HS FAST

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2K Высококачественный прозрачный лак с превосходным гляцем. Несмотря на короткую жизнеспособность, около 90 мин, этот лак позволяет производить как точечный ремонт, так и полный окрас автомобиля. Обладает исключительной стойкостью к атмосферным воздействиям и желтению.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,99 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C15 Жизнеспособность 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	10% с разбавителем D10.
Вязкость:	16-17 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.3-1.4 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 60 мин. при 60°C: время сушки: 10 минут.
ИК Сушка:	10-15 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
H596900001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,990	6



H69 VANTIX CLEAR UHS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К UHS VANTIX

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Абсолютная новинка в области прозрачных лаков для ремонта автомобилей. Благодаря своим свойствам и тиксотропным добавкам, отсутствует подтекание на вертикальных поверхностях, обеспечивая отличное натяжение. Основные характеристики: легкость в применении, высокий блеск и быстрое высыхание.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,975 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Хорошо перемешать перед использованием. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C67, C68 Жизнеспособность 45 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	Без добавления.
Вязкость:	18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.3-1.4 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-1,5 слоя 50-60 микрон.
Межслойная выдержка:	5-10 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 7-8 часов. при 60°C: время сушки: 25 минут.
ИК Сушка:	12 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
H6969000G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,975	6



A close-up photograph of a red motorcycle. The top half shows the glossy red fuel tank with a subtle grid pattern. Below it, the chrome engine components, including the cylinder head and cooling fins, are visible. The lighting is bright, creating strong highlights and shadows on the metallic surfaces.

ОТВЕРДИТЕЛИ

ОТВЕРДИТЕЛИ



C67 UNI HARDENER UHS SLOW ОТВЕРДИТЕЛЬ UHS SLOW

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Медленный отвердитель, позволяющий получить более высокую толщину с меньшим количеством слоев. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе. Рекомендуемая температура применения: 25°C и выше.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители
Удельный вес:	1,018 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Соотношение смешивания по объему с H69 2:1.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2K продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C67160001	Бесцветный	Банка	500 мл	0.509	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C68 UNI HARDENER UHS NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ UHS NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель, позволяющий получить более высокую толщину с меньшим количеством слоев. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе. Рекомендуемая температура нанесения от 18°C 25°C.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,986 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Соотношение смешивания по объему с H69 2:1.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C681600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,475	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C03 UNIHARDENER NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель для нанесения в два слоя. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,948 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Смешивая в пропорции 2 : 1, 2 части финишного прозрачного покрытия с одной частью C03. С финишными покрытиями в пропорции смешивания, 3:1 или 4:1, также можно использовать

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C031600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,474	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C15/C16 UNI HARDENER HS NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ HS NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель, позволяющий получить более высокую толщину с меньшим количеством слоев. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,984 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Смешивая в пропорции 2 : 1, 2 части финишного прозрачного покрытия с одной частью C15, C16. С финишными покрытиями в пропорции смешивания, 3:1 или 4:1, также можно использовать

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C151600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,492	6
C157100001	Бесцветный	Банка	2500 мл	2,460	4
C161600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,493	6
C161500101	Бесцветный	Банка	200 мл	0,191	12

ОТВЕРДИТЕЛИ



C05 UNIHARDENER NORMAL HS 3:1 СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ HS 3:1

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель для нанесения в два, три слоя. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	1,001 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Соотношения смешивания по объему 3 : 1, 3 части F09, F30, F32, F33 с одной частью C05.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2K продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C051600001	Бесцветный	Банка	335 мл	0,330	12
C051500000	Бесцветный	Банка	250 мл	0,258	12

ОТВЕРДИТЕЛИ



C35 HARDFILLER HS 5:1 NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ HS 5:1 NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель для 2к грунтов, придают материалу хорошую растекаемость, оптимальное выветривание разбавителя и быстрое время сушки. Обеспечивает легкость обработки.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	1,035 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Коэффициент смешивания по объему с F30, F32, F33: 5:1. Коэффициент смешивания по весу с F30, F32, F33: 13% (от веса грунта).

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C351500101	Бесцветный	Банка	200 мл	0,208	12
C351600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,520	4

ОТВЕРДИТЕЛИ



C99 WASH PRIMER HARDENER ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель-катализатор для антикоррозионного грунта.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители и неорганические кислоты.
Удельный вес:	0,830 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Коэффициент смешивания по объему 1: 1 с грунтом F99

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C993000001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,836	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C70 HARDENER EPOS PRIMER ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ЭПОКСИДНОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель для эпоксидного грунта. Идеально подходит для нанесения мокрый-по-мокрому, также используется и в шлифуемой версии. Имеет превосходную химическую стойкость и антикоррозионные свойства и высокую адгезию.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,950 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Светло-Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Использовать в соотношении по объему 2: 1. Использовать в соотношении по весу 30%. 100 г эпоксидного грунта F70 с 30 г отвердителя C70.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C701600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,475	12



РАЗБАВИТЕЛЬ



РАЗБАВИТЕЛЬ



D10 UNIVERSAL THINNER NORMAL РАЗБАВИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Смесь соответствующих органических разбавителей с точно определенной температурой испарения. Предназначен для разбавления лакокрасочных продуктов.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители на основе сложных эфиров и кетонов.
Удельный вес:	0,872 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Для разбавления 2К акриловых и полиуретановых лаков. Для разбавления 2К акриловых и полиуретановых грунтов. Соотношение при смешивании: Добавление от 5% до 100% в зависимости от требуемой вязкости.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Использовать при температуре 25°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
D107800001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,850	6

РАЗБАВИТЕЛЬ



D70 EPOS THINNER РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ЭПОКСИДНОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Смесь соответствующих органических разбавителей с точно определенной температурой испарения. Предназначен для разбавления эпоксидного грунта.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители на основе сложных эфиров и кетонов.
Удельный вес:	0,830 ± 0,02 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Для разбавления 2К эпоксидного грунта. Соотношение при смешивании: Добавление от 5% до 100% в зависимости от требуемой вязкости.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
D707800001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,830	6



ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК



ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК



V52 PASTA LAVAMANI ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Средство для чистки рук общего назначения с ароматом лаванды. Это эффективное средство для глубокого и быстрого мытья рук, препятствуя образованию трещин и сухости кожи. Не содержит минеральных абразивов и не загрязняет сточные сливы. Биоразлагаемое средство на 90%.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Смесь анионных поверхностно-активных веществ, эфирное масло лаванды, смягчающие средства
Удельный вес:	1 ± 0.05
Доступные цвета:	Светлый
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Небольшое количество мощного средства нанести на руки смешивая его с водой, потереть, ополоснуть и высушить. При необходимости повторить действие.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
V526000101	Белый	Банка	900 мл	0,900	12
V523100101	Белый	Банка	4000 мл	0,4000	4



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
ВЕРСИЯ ДИЛТРЕЙД



I.C.R. S.p.A. 
ITALIA - Reggio Emilia
Tel. + 39/0522.517803 – Fax + 39/0522.514384
E-mail: info@icrsprint.it – www.icrsprint.com

ICR SPRINT COATING UK LTD 
UK - London - T: 01278802011
E-mail: enquiries@icrsprint.co.uk
www.icrsprint.com

ICR SPRINT INC 
USA - Fall River - MA - T: 800 980 4071
E-mail: icrsprintusa@gmail.com
www.icrsprint.com

ICR Ibérica, S.A. 
SPAIN - Tel. +34/901 101 408
E-mail: info@icribERICA.com
www.icribERICA.com