

Basic & New

NIPPON PAINT

АВТОРЕМОНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ 2020



BUSINESS CAR
REFINISH

СОДЕРЖАНИЕ

ГРУНТЫ

Т.Д.02.01	АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ NAX VINYLEX 110 ACTIVE PRIMER	3
Т.Д.02.02	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX UNI EPOCH 30 NC PRIMER GRAY	5
Т.Д.02.03	ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ NAX PP PRIMER RS-0	8
Т.Д.02.05	ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX URETHANE PRIMER SURFACER MEGA V1	10
Т.Д.02.06	ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ NAX PP PRIMER (AEROSOL TYPE)	13
Т.Д.02.07	АНТИ ГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ NAX CHIPPING PRIMER (AEROSOL)	15
Т.Д.02.08	ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX URETHANE PRIMER SURFACER ZITAN WET-ON-WET	17
Т.Д.02.09	УСИЛИТЕЛЬ АДГЕЗИИ NAX PITA PRIMER (AEROSOL)	20

БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

Т.Д.03.01.01	БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ NAX ADMILA ALPHA E³	22
Т.Д.03.02	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТОНЕРЫ NAX MULTI SC COLOR II	25
Т.Д.03.03	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТОНЕРЫ NAX ADMILA ALPHA SOLE GREY, NAX ADMILA ALPHA SOLE GREY LIGHT	26
Т.Д.03.04	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ NAX MULTI 151 FLIP-FLOP CONTROLLER, NAX MULTI 153 FLIP-FLOP CONTROLLER (STRONG)	27
Т.Д.03.05	СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ NAX ADMILA ALPHA 901 BINDER	28
Т.Д.03.06	СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ NAX ADMILA ALPHA E³ 281 ADJUSTING CLEAR	29

ДОБАВКИ

Т.Д.04.01	СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА В БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ NAX ADMILA E³ COLOR BASE ADDITIVE	31
Т.Д.04.02	СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА NAX ADMILA E³ GRADATER	33
Т.Д.04.03	МАТОВАЯ ДОБАВКА NAX MULTI FLAT BASE SUPER	35
Т.Д.04.04	ЭЛАСТИЧНАЯ ДОБАВКА NAX SOFTENER FIVE	36
Т.Д.04.06	СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА В БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ NAX ADMILA E³ ACTIVATOR	38
Т.Д.04.07	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ NAX BUMPER HARDENER	40
Т.Д.04.09	СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА NAX E-CUBE ADDITIVE FOR SILVER	42
Т.Д.04.10	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ NAX ULTRA HARDENER	44

ЛАКИ

Т.Д.05.02	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI ECO 10 GLASS CLEAR	46
Т.Д.05.05.01	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI 80 NEO ALBA CLEAR	48
Т.Д.05.06	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MIGHTYLAC G-II 295 NEW CERAMIC CLEAR	50
Т.Д.05.08	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI ECO 20 LX CLEAR	52

РАЗБАВИТЕЛИ И ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

Т.Д.06.01	СПЕЦИАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ NAX MULTI FADING AGENT	54
Т.Д.06.02	УРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ NAX MULTI URETHANE THINNER	55
Т.Д.06.03	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ NAX SILICONE OFF (LOWER STATIC)	56
Т.Д.06.04	РАЗБАВИТЕЛЬ-СТАБИЛИЗАТОР NAX STABI STABILIZER	57
Т.Д.06.05	РАЗБАВИТЕЛЬ NAX ADMILA THINNER 500 SERIES	58
Т.Д.06.06	ОЧИСТИТЕЛЬ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ NAX E-CUBE WB SILICONE OFF	59
Т.Д.06.07	АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ NAX ANTI-ELECTROSTATIC AGENT	60



nax Vinylex 110 Active Primer

Антикоррозионный грунт

RV6100 nax Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт
RV6800 nax Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель
TXV610 nax Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель

Антикоррозионный грунт. Надежно защищает металл от коррозии, обеспечивает хорошую адгезию.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт.
 nax Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель.
 nax Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Грунт nax Vinylex 110 Active Primer поливинилбутираловые смолы, хромат цинка.

Отвердитель nax Vinylex 110 Active Primer Catalyst ортофосфорная кислота.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.
 Оцинкованная сталь.
 Нержавеющая сталь.
 Алюминий.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При ремонте «пятном», грунт nax Vinylex 110 Active Primer может быть нанесен только на металл.
 Не наносить грунт nax Vinylex 110 Active Primer на полиэфирные шпаклевки. Не наносить грунт nax Vinylex 110 Active Primer на эпоксидный грунт nax UniEpoch 30 NC Primer (ТД.02.02.) и базовое покрытие nax Admila Alpha e³ (ТД.03.01.)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Сталь:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220.

Оцинкованная сталь:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220;

Нержавеющая сталь:

- обезжирить nax Silicon off (Low Elastic) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220.

Алюминий:

- обезжирить nax Silicon off (Low Elastic) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P280.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100% nax Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт.
25% nax Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель.
100% nax Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.
 При приготовлении рабочей смеси не используйте металлическую тару.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

13-14 сек. сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.



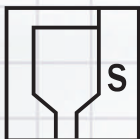
100:25:100
 nax Vinylex 110 Active Primer.
 nax Vinylex 110 Active Primer Catalyst.
 nax Vinylex 510 Active Primer Thinner.



nax Silicon off
 (Lower Static)



P220-P280



13-14 сек. По вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C



1.3 - 2.0 мм
 1.5 - 2.0 бар



1-5 мин при 20°C



nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1
 nax Urethane Primer Surfacer Zitan



Используйте индивидуальные средства защиты

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

8 часов при 20°C в пластиковой таре.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 1-2 равномерных слоя.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Избегайте применения пух Vinylex 110 Active Primer при температуре воздуха ниже +15°C и относительной влажности более 75% из-за ухудшения адгезии.

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 2 мм	1.5 - 2.0 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ:

Не менее 7 мкм.

ВРЕМЯ СУШКИ:

До готовности к нанесению последующего покрытия 1-5 минут при 20°C.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-выравниватель пух Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (ТД.02.05.)
 Грунт-выравниватель пух Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08.)

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозные разбавители или пух Multi Urethane Thinner.

VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений 800 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

пах Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

пах Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

пах Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

пах Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт банка 3,2 кг

пах Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель банка 0,8 кг

пах Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель банка 4 л

ЦВЕТ:

пах Vinylex 110 Active Primer - антикоррозионный грунт желтый

пах Vinylex 110 Active Primer Catalyst - отвердитель прозрачный

пах Vinylex 510 Active Primer Thinner - разбавитель прозрачный

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray

Эпоксидный грунт-выравниватель.

EBQ014 nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray - грунт.

EBQ013 nax Uni Epoch 30 NC Hardener - отвердитель.

TXX011 nax Uni Epoch 500 Thinner - разбавитель.

Экологичный двухкомпонентный эпоксидный грунт для ремонта автомобилей. Обеспечивает высокую антикоррозийную защиту. Может применяться как для новых, так и для ремонтных деталей.



nax Silicon off
(Lower Static)
(nax O-De Silicon off)



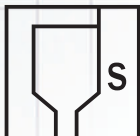
P220-P320



P400



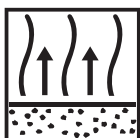
100 : 25 : 0-20
nax Uni Epoch 30 Primer
nax Uni Epoch 30 Primer
Hardener
nax Admila 500 Thinner



16 - 21 сек по вискозиметру
Ford Cup 4 при 20°C



1,3 - 2,0 мм
1,3 - 2,5 бар



5-10 мин.



16 час. при 20°C.
40 мин. при 60°C.



Возможна ИК-сушка

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray - эпоксидный грунт.

nax Uni Epoch 30 NC Hardener - отвердитель.

nax Uni Epoch 500 Thinner - разбавитель.

nax Admila 500/501/502 Thinner.

ТИП ПРОДУКТА, ОСНОВА:

nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray эпоксидные смолы.

nax Uni Epoch 30 NC Hardener аминовые смолы.

nax Uni Epoch 500 Thinner органические разбавители.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.

Цветные металлы.

Оцинкованная сталь.

Полиэфирные шпатлевки.

Старые автомобильные покрытия, за исключением термопластичных.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Старые эмали:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);

- сухое шлифование P220;

- мокрое шлифование P400.

Сталь, нержавеющая сталь:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);

- сухое шлифование P120-P220.

Алюминий и оцинкованная сталь:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);

- сухое шлифование P280;

- повторно обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.).

Пропорции при смешивании:

Напыление под грунт:

100% nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray - эпоксидный грунт.

25% nax Uni Epoch 30 NC Hardener - отвердитель.

15-20% nax Uni Epoch 500 Thinner - разбавитель

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

16 - 21 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

КОЛЕРОВКА:

Не колеруется

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1,6 - 2,0 мм	1,5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 1-3 мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Допускается нанесение кистью. При нанесении грунта кистью не рекомендуется добавлять разбавитель.

Полиэфирные шпатлевки наносите после сушки в течение 20 минут при температуре 60°C. Перед нанесением шпатлевки аккуратно зашлифуйте поверхность грунта, применяя абразив P180-P240.

ТОЛЩИНА СЛОЯ:

≈ 40-60 мкм на каждый одинарный слой.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

6 часов при 20°C.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или nax Multi Urethane Thinner (ТД.06.02.)

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20°C¹

Полная сушка:

	при 20°C:	при 60°C:
До готовности к шлифованию	16 часов	40 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, выбранного разбавителя, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Полиэфирные шпатлевки.

Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (ТД.02.05.)

Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08.)

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 800гр./литр при 15% разбавителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Эпоксидный грунт - nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

Отвердитель - nax Uni Epoch 30 NC Hardener 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

Разбавитель - nax Uni Epoch 500 Thinner 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Эпоксидный грунт - nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray 3,2 кг

Отвердитель - nax Uni Epoch 30 NC Hardener 0,8 кг

Разбавитель - nax Uni Epoch 500 Thinner 4 л

Разбавитель - nax Admila 500/501/502 Thinner 4 л

P180-P240



Полиэфирные шпатлевки


 Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1,
 Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer Zitan


Используйте индивидуальные средства защиты





ЦВЕТ:

Светло-серый

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax PP Primer RS-0

Грунт для пластиковых деталей

LU9525R nax PP Primer RS-0 - грунт.

Однокомпонентный первичный грунт. Предназначен для обеспечения надлежащей адгезии слоев лакокрасочного покрытия на пластиковых деталях из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM).

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax PP Primer RS-0 - грунт для пластиков

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

nax PP Primer RS-0 полиолефиновая смола.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Все пластиковые детали из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM).

Рекомендуется применять для мягких полиуретановых деталей (PUR). В случае если пластиковые детали поставляются с заводским адгезионным грунтом, грунт для пластиков nax PP Primer RS-0 не наносится. В случае ремонта пятном, допускается небольшое попадание на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Обезжирить, используя обезжириватель nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.).

Обработать абразивным материалом зернистостью P400.

Затем повторно обезжирить окрашиваемую поверхность обезжиривателем nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.) и антистатическим составом nax Anti-Electrostatic Agent (Т.Д.06.07.).

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт - однокомпонентный, готов к применению.

При необходимости, особенно в случае использования продукта при высоких температурах окружающей среды (30°C и более), допустимо добавление разбавителя nax Multi Urethane Thinner (Т.Д.06.02.) в количестве 5-10%.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

12-14 сек. по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.6 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 1-2 тонких, равномерных слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

nax PP Primer RS-0 не является грунтом-наполнителем!

ПРИМЕЧАНИЕ!

Не пытайтесь заполнить им возможные царапины или сколы на поверхности детали. Нанесение слишком толстых или слишком тонких слоев может стать причиной слабой адгезии, что приведет к последующему отслоению всего лакокрасочного покрытия от поверхности пластиковой детали.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ:

2-4 мкм на каждый слой.



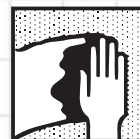
nax Silicon Off (Lower Static)



P400



nax Silicon Off (Lower Static)



nax Anti-Electrostatic Agent



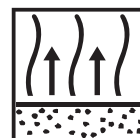
12-14 сек.
Ford Cup 4 при 20°C.



1.2-1.6 мм
1.5-2.0 бар



3-5 мин.



10-15 мин. 20°C.



nax Urethane Primer Surfacer
MEGA V1/Zitan.
nax Admila ALPHA e³.





Используйте индивидуальные средства защиты

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или nax Multi Urethane Thinner. При использовании аэрозольного баллончика: перевернуть и про- дуть.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 3-5 минут при 20° С

До нанесения последующего покрытия: 10 - 15 минут при 20°С¹

ПРИМЕЧАНИЯ!

¹ Во время межслойной сушки и перед нанесением последующего покрытия для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями и перед нанесением после- дующего покрытия, зависит от множества факторов, а именно: темпе- ратуры воздуха в ОСК, выбранного разбавителя, толщины нанесен- ного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя ис- пользуйте «тест на сдвиг».

Для нанесения последующих покрытий не требуется предварительная шлифовка.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1,

nax Urethane Primer Surfacer Zitan.

Базовое покрытие nax Admila e³, nax Admila ALPHA e³.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При нанесении грунтов-выравнивателей nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 или, nax Urethane Primer Surfacer Zitan на детали из пластика, используйте специальный отвердитель nax Bumper Hardener (Т.Д.04.07.) или пластификатор nax Softener Five (Т.Д.04.04.).

В случае нанесения базового покрытия nax Admila e³ или nax Admila ALPHA e³ непосредственно на первичный грунт nax PP Primer RS-0, в целях улучшения адгезии рекомендуется добавить в готовое к нанесе- нию базовое покрытие 10% nax Admila Activater (Т.Д.04.06.).

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 801гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax PP Primer 3 года в оригинальной закрытой заводской упаковке

УПАКОВКА:

nax PP Primer банка 1 литр

ЦВЕТ:

Прозрачный (желтоватый)

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифи- цированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен произ- водить работы в соответствии с законодательно установленными го- сударственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naX Urethane Primer Surfacer MEGA V1

Грунт-выравниватель

- LU9580 Грунт черный
 LU9578 Грунт серый
 LU9579 Грунт белый

Быстро сохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый грунт-выравниватель для авто ремонта. Обладает отличной наполняющей способностью и повышенной толщиной пленки.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

- naX Urethane Primer Surfacer MEGA V1- грунт- выравниватель.
 naX Ultra Hardener - отвердитель (ТД.04.10).
 naX Multi Urethane Thinner - разбавитель (ТД.06.02.).
 naX Softener Five - пластифицирующая добавка (ТД.04.04.).
 naX Bumper Hardener - отвердитель-пластификатор (ТД.04.07.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

- Грунт-выравниватель
 naX Urethane Primer Surfacer MEGA V1 акриловые смолы.
 Отвердитель naX Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

- Сталь.
 Оцинкованная сталь.
 Старые эмали.
 Полиэфирные шпатлевки.
 Эпоксидный грунт naX Uni Epoch 30 Primer (ТД.02.02.).
 Травящий грунт naX Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.).
 Грунт для пластиков naX PP Primer RS-0 (ТД.02.03.).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Старые эмали:

- обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P280 или мокрое шлифование P400;
- повторно обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Полиэфирные шпаклевки:

- обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P280.

Стальные поверхности:

- обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P220;
- повторно обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Алюминиевые поверхности:

- обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220-P280;
- повторно обезжирить naX Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Травящий грунт naX Vinylex 110 Active Primer:

Выдержите время для подсушки 1-5 минут при 20°C (ТД.02.01.).

ПРИМЕЧАНИЕ!

При работе с металлическими поверхностями, для получения качественного лакокрасочного покрытия, всегда наносите грунт naX Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.) или эпоксидный грунт naX Uni Epoch 30 NC Primer Gray (ТД.02.02.) для обеспечения антикоррозионной защиты детали и надежной адгезии.

При окраске пластиковых деталей из полипропилена или его комбинаций (PP/EPDM), всегда применять грунт naX PP Primer RS-0 для обеспечения надлежащей адгезии.



naX Silicon off
 (Lower Static)
 (naX O-De Silicon off)



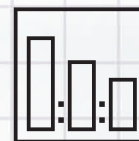
P180-P280



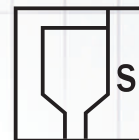
P400



100:15:10-25
 naX Urethane Prasurf MEGA V1:
 Отвердитель naX Ultra Hardener:
 Разбавитель naX Multi Urethane
 Thinner



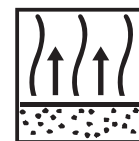
18 - 21сек. по вискозиметру
 Ford Cup 4 при 20°C



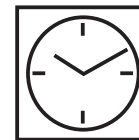
1.3-2.0 мм
 1.5-2.0 бар



2-10 мин. при 20°C



2 ч при 20°C
 15 мин при 60°C



30 мин при 50°C





нах Admila ALPHA e³
или любое другое базовое
покрытие серии нах.



Применять
средства
индивидуальной защиты!

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Вариант для металлических деталей:

100% Грунт нах Urethane Primer Surfacer MEGA V1;
15% Отвердитель нах Ultra Hardener;
10-25% .. Разбавитель нах Multi Urethane Thinner.

Вариант для пластиковых деталей:

Вариант А.

100% Грунт нах Urethane Primer Surfacer MEGA V1;
25% Отвердитель нах Bumper Hardener;
10-30% .. Разбавитель нах Multi Urethane Thinner.

Вариант В.

100% Грунт нах Urethane Primer Surfacer MEGA V1;
15% Пластифицирующая добавка нах Softener Five;
17% Отвердитель нах Ultra Hardener;
15-40% .. Разбавитель нах Multi Urethane Thinner.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами нах Synergy Scale.
Грунт нах Urethane Primer Surfacer MEGA V1 в не шлифуемом варианте не применяется.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

18 - 21 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

(при добавлении 20% разбавителя):

1 час при 20°C.

ВНИМАНИЕ!

Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 - 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки.
Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.
Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 2.0 мм	1.5 - 2.0 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ:

50-60 мкм на каждый одинарный слой.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или нах Multi Urethane Thinner.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: от 2 до 10 минут при 20°C¹

Полная сушка.

Шлифуемый вариант:

До готовности к шлифованию

при 20°C:
2 часа

при 60°C:
15 минут

Варианты для пластиковых деталей:

До готовности к шлифованию

при 20°C:
2 часа

при 60°C:
15 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, выбранного разбавителя, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА
 ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ГРУНТА-НАПОЛНИТЕЛЯ:**

Для мокрого ручного шлифования - P800-P1000.

Для сухого механического шлифования - P320-P400 - P500.

Для сухого ручного шлифования - P500.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При мокром шлифовании, обеспечьте подсушку 20 минут при 20°C перед нанесением базового покрытия.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Отделочное покрытие naх Admila ALPHA e³ (ТД.03.01.01.) или любое другое отделочное покрытие серии naх.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Белый, Серый, Черный.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 550 гр/литр при 10% содержании разбавителя.

УПАКОВКА:

Грунт naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1: банка 4 кг

Отвердитель naх Ultra Hardener: банка 0,9 кг

Разбавитель naх Multi Urethane Thinner: банка 4 л

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Грунт naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1: 3 года
 в оригинальной заводской закрытой упаковке.

Отвердитель naх Ultra Hardener: 2 года
 в оригинальной заводской закрытой упаковке

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



nax PP Primer (Aerosol type)

Грунт для пластиковых деталей

LU9524 nax PP Primer(Aerosol type) - грунт.

Однокомпонентный первичный грунт. Предназначен для обеспечения надежной адгезии слоев лакокрасочного покрытия на пластиковых деталях из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM).

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax PP Primer(Aerosol type) - грунт для пластиков, аэрозоль.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

nax PP Primer - полиолефиновая смола.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Все пластиковые детали из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM). Рекомендуется применять в случае ремонта пятном или при окраске небольших деталей.

Допускается небольшое попадание на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Обезжирить, используя обезжириватель nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.).

Обработать абразивным материалом зернистостью Р400.

Затем повторно обезжирить окрашиваемую поверхность обезжиривателем nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.) и антистатическим составом nax Anti-Electrostatic Agent (Т.Д.06.07.).

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт - однокомпонентный, готов к применению.

Тщательно встряхните баллончик перед использованием.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 1-3 тонких, равномерных, мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Дистанция до окрашиваемой поверхности - 15-20 см. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

nax PP Primer (Aerosol type) не является грунтом-наполнителем!

Не пытайтесь заполнить им возможные царапины или сколы на поверхности детали. Нанесение слишком толстых или слишком тонких слоев может стать причиной слабой адгезии, что приведет к последующему отслоению всего лакокрасочного покрытия от поверхности пластиковой детали.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ:

2-4 мкм на каждый слой.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Перевернуть аэрозольный баллончик и продуть.



nax Silicon Off (Lower Static)



P400



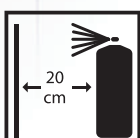
nax Silicon Off (Lower Static)



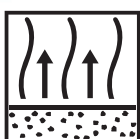
nax Anti-Electrostatic Agent



Тщательно встряхните перед применением.



Дистанция до окрашиваемой поверхности 15-20 см.



3-5 мин.



10-15 мин. 20°C.



После применения перевернуть и продуть.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 3-5 минут при 20°C
 До нанесения последующего покрытия: ... 10 - 15 минут при 20°C¹

ПРИМЕЧАНИЯ!

¹ Во время межслойной сушки и перед нанесением последующего покрытия для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями и перед нанесением последующего покрытия, зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, выбранного разбавителя, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».

Для нанесения последующих покрытий не требуется предварительная шлифовка.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-выравниватель naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1.
 Грунт-выравниватель naх Urethane Primer Surfacer Zitan.
 Базовое покрытие naх Admila ALPHA e³.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При нанесении грунтов-выравнивателей naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1 или naх Urethane Primer Surfacer Zitan на детали из пластика, используйте специальный отвердитель naх Bumper Hardener (Т.Д.04.07.) или пластификатор naх Softener Five (Т.Д.04.04.).

В случае нанесения базового покрытия naх Admila e³ или naх Admila ALPHA e³ непосредственно на первичный грунт naх PP Primer, в целях улучшения адгезии рекомендуется добавить в готовое к нанесению базовое покрытие 10% naх Activater (Т.Д.04.06.).

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 801 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

naх PP Primer (Aerosol type) 3 года
 в оригинальной закрытой заводской упаковке.

УПАКОВКА:

naх PP Primer (Aerosol type) аэрозольный баллон 480 гр.

ЦВЕТ:

Прозрачный (желтоватый).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Urethane Primer Surfacer
 MEGA V1/Zitan.
 naх Admila ALPHA e³



Используйте
 индивидуальные
 средства защиты





nax Chipping Primer (Aerosol)

Антигравийное покрытие

LU9529 nax Chipping Primer Black (Aerosol) - антигравийное покрытие.

Однокомпонентное, окрашиваемое антигравийное на основе сольвента в аэрозольной упаковке.

Улучшает адгезию с последующими покрытиями, придает покрытию пластичность, гибкость, а также сопротивляемость сколам от камней и гравия.



nax Silicon Off (Lower Static)



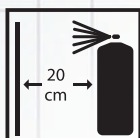
P280-P320



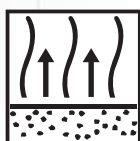
nax Silicon Off (Lower Static)



Встряхните перед применением 30 сек.



Дистанция до окрашиваемой поверхности 20-25 см.



25-30 мин.



4 ч. 20°C.



После применения перевернуть и продуть.



Базовое покрытие nax Admira ALPHA e³.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Chipping Primer Black (Aerosol) - антигравийное покрытие, аэрозоль.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

nax Chipping Primer Black (Aerosol) - акриловые и алкидные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые эмали.

Грунт - выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (Т.Д. 02.05.)

Грунт - выравниватель nax Urethane Primer Surfacer Zitan (Т.Д. 02.08.)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Обезжирить, используя nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.).

Обработать поверхность абразивным материалом зернистостью P280 -P320. Далее повторно обезжирить nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.)

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт - однокомпонентный, готов к применению.

Встряхните баллончик перед использованием. После появления характерного звука шарика внутри баллончика тщательно встряхивайте баллончик в течение 30 секунд.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 2-3 тонких, равномерных, мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Дистанция до окрашиваемой поверхности - 20-25 см.

Не наносите слишком толстые слои. Если состав ложится на окрашиваемую поверхность вспененным, заново встряхните баллончик и увеличьте дистанцию при нанесении.

Для нанесения требуемой формы покрытия, баллончик комплектуется насадками-носиками разной формы.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Перевернуть аэрозольный баллончик и продуть.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 25-30 минут при 20°C.

До нанесения последующего покрытия: 4 часа при 20°C.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями и перед нанесением последующего покрытия, зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».

Для нанесения последующих покрытий не требуется предварительная шлифовка.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Базовое покрытие naх Admila ALPHA e³.

VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 720 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

naх Chipping Primer (Aerosol type) 3 года
в оригинальной закрытой заводской упаковке.

УПАКОВКА:

naх Chipping Primer (Aerosol) аэрозольный баллон 480 гр

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Используйте
индивидуальные
средства защиты





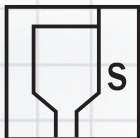
nax Silicon off
(Lower Static)
(nax O-De Silicon off)



Шпатлевки
и старое ЛКП - P220-P320
Новые детали - P400
Пластик (без PP Primer) - P1500



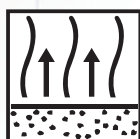
100:10:40-60
nax URETHANE PRASUF ZITAN :
Отвердитель nax Ultra Hardener:
Разбавитель nax Multi Urethane
Thinner



18 - 21 сек. по вискозиметру
Ford Cup 4 при 20°C



1.2-1.4 мм
1.5-2.0 бар



5-10 мин. при 20°C



2 ч при 20°C
20 мин при 60°C



Возможна ИК-сушка

nax Urethane Primer Surfacer Zitan wet-on-wet

Универсальный грунт-выравниватель

- LU9583 Грунт черный
- LU9581 Грунт белый
- LU9582 Грунт серый

Быстро сохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый грунт-выравниватель для авто ремонта. Сокращает время окраски при использовании метода «мокрый-по-мокрому».

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

- nax URETHANE PRASUF ZITAN - грунт- выравниватель (ТД.02.08).
- nax Ultra Hardener - отвердитель (ТД.04.10).
- nax Multi Urethane Thinner - разбавитель (ТД.06.02.).
- nax Bumper Hardener - отвердитель-пластификатор (ТД.04.07.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN акриловые смолы
Отвердитель nax Ultra Hardener полиизоцианатные смолы

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

- Сталь.
- Оцинкованная сталь,
- Алюминий,
- Новые загрунтованные катафорезным грунтом детали
- Старое лакокрасочное покрытие за исключением термопластичных.
- Эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 Primer (ТД.02.02.).
- Травящий грунт nax Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.).
- Грунт для пластиков nax PP Primer RS-0 (ТД.02.03.).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Новые загрунтованные детали (катафорезный грунт):

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P400 или выше;
- повторно обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

ПРИМЕЧАНИЕ!

При работе с оцинкованной сталью и алюминиевыми поверхностями, для получения качественного лакокрасочного покрытия, рекомендуется наносить эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 NC Primer (ТД.02.02.) или nax Vinylex 110 Active Primer (ТД. 02.01.) для надлежащей адгезии.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ

Не шлифуемый вариант («мокрый-по-мокрому»)

для металлических деталей:

- 100% Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN;
- 10% Отвердитель nax Ultra Hardener;
- 40-60% ... Разбавитель nax Multi Urethane.

Шлифуемый вариант для металлических деталей:

- 100% Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN;
- 10% Отвердитель nax Ultra Hardener;
- 20-40% ... Разбавитель nax Multi Urethane Thinner.

Не шлифуемый вариант («мокрый-по-мокрому»)

для деталей из пластика:

- 100% Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN;
- 20% Отвердитель nax Bumper Hardener;
- 40-60% ... Разбавитель nax Multi Urethane Thinner.

Шлифуемый вариант для деталей из пластика:
100% Грунт-выравниватель *paх URETHANE PRASUF ZITAN*;

20% Отвердитель *paх Bumper use Hardener*;

20-40% ... Разбавитель *paх Multi Urethane Thinner*.

ПРИМЕЧАНИЕ!

 Запрещено использование пластифицирующей добавки *paх Softener Five* при окраске деталей из пластика.

 Грунт-выравниватель *paх URETHANE PRASUF ZITAN WHITE* может быть подколерован с помощью базовых тонеров *paх Admila Alpha*.

Пропорции смешивания (доколерованная версия):
100% Грунт-выравниватель *paх URETHANE PRASUF ZITAN*;

10% Базовые тонеры *paх Admila Alpha*);

10% Отвердитель *paх Ultra Hardener*;

40-60% ... Разбавитель *paх Multi Urethane Thinner*.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.

 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами *paх Synergy Scale*.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

(при добавлении 30% разбавителя):

	10°C	20°C	30°C
Стандартное разведение-отвердитель <i>paх Ultra Hardener</i>	4 часа	3 часа	1.5 часа
Для пластиковых деталей-отвердитель <i>paх Bumper use Hardener</i>	2 часа	1.5 часа	45 минут

ВНИМАНИЕ!

Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЕ:
Не шлифуемая версия («мокрый-по-мокрому»): 1-2 слоя*;

*для пластиковых деталей 2-3 слоя с толщиной пленки не менее 25 мкм.

Шлифуемая версия: 2-3 слоя;

Нанести несколько одинарных мокрых слоев, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки.

Во время межслойной сушки для ускорения процесса рекомендуется использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление:
1.3 - 1.6 мм	1.5 - 2 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ:

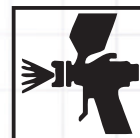
Шлифуемый вариант: 40-50 мкм на каждый одинарный слой.

Не шлифуемый вариант: 20-30 мкм на каждый одинарный слой.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

 Нитроцеллюлозный разбавитель или *paх Multi Urethane Thinner*.

P400-P500


paх Admila Alpha e³
 или любое другое базовое покрытие серии *paх*.


Применять средства индивидуальной защиты!





ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: до 10 минут при 20°C

**Мокрый по мокрому
(до готовности к нанесению
последующего (базового) покрытия):**

Для контроля готовности пленки используйте «тест на сдвиг».

**Выдержка перед сушкой
(шлифуемый вариант):**

5-10 мин при 20°C

Полная сушка:

Шлифуемый вариант:
До готовности к шлифованию

при 20°C:	при 60°C:
2 часа	20 минут

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями, а также до нанесения последующих покрытий зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, выбранного разбавителя, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА
ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ГРУНТА-НАПОЛНИТЕЛЯ:**

Для мокрого ручного шлифования - P600-P800.

Для сухого механического шлифования - P320-P400 - P500.

Для сухого ручного шлифования - P500.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Отделочное покрытие naх Admila Alpha e³ (ТД.03.01.) или любое другое отелочное покрытие серии naх.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Белый, Серый, Черный.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 697гр/литр при 50% содержании разбавителя.

УПАКОВКА:

Грунт naх Urethane Primer Surfacer Zitan: банка 4 кг

Разбавитель naх Multi Urethane Thinner: банка 4 л

Отвердитель naх Ultra Hardener: банка 0,9 кг

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Грунт naх Urethane Primer Surfacer Zitan: 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

Отвердитель naх Ultra Hardener: 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naX Pita Primer (Aerosol)

Усилитель адгезии

LU9577 naX Pita Primer (Aerosol) - грунт-усилитель адгезии.

Однокомпонентный, грунт на основе сольвента в аэрозольной упаковке. Улучшает адгезию с последующими покрытиями.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Pita Primer (Aerosol) - усилитель адгезии

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

naX Pita Primer (Aerosol) - акриловые и алкидные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые эмали, за исключением термопластичных.

Пластик типов PP, PC, ABS, PVC, FRP, PBT.

Сталь.

Гальваническая сталь.

Нержавеющая сталь.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При окраске деталей из алюминия, рекомендуется использовать эпоксидный грунт naX Uni Epoch 30 Primer NC Primer Gray (Т.Д. 02.02.).

При окраске деталей из неизвестного пластика, рекомендуется провести предварительный тест на адгезию.

При окраске последующего базового покрытия на водной основе, рекомендуется применение грунта-наполнителя.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Обезжирить, используя naX Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.).

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт - однокомпонентный, готов к применению.

Тщательно встряхните баллончик перед использованием.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 2-3 тонких, равномерных, мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Дистанция до окрашиваемой поверхности 20 см.

Не наносите naX Pita Primer (Aerosol) на поверхности большой площади.

Продукт предназначен для применения на ограниченной площади, в труднодоступных для предварительной обработки местах, а также для локального ремонта.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Перевернуть аэрозольный баллончик и продуть.

ВРЕМЯ СУШКИ:

До нанесения последующего покрытия: 10-20 минут при 20°C.

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Фактическое время сушки между слоями и перед нанесением последующего покрытия, зависит от множества факторов, а именно: температуры воздуха в ОСК, толщины нанесенного слоя, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности пленки к нанесению последующего слоя используйте «тест на сдвиг».



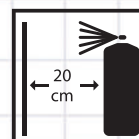
naX Silicon Off
(Lower Static)



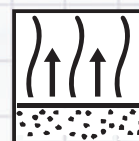
Встряхните перед
применением.



Дистанция до
окрашиваемой
поверхности 20-25
см.



3-5 мин.



10-20 мин 20°C.



После применения
перевернуть и продуть.



Грунт-выравниватель
MEGA V1 / Zitan
Базовое покрытие
naX Admila ALPHA e³.



Используйте
средства
индивидуальной защиты





ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-выравниватель naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (Т.Д. 02.05.)

Грунт-выравниватель naх Urethane Primer Surfacer Zitan (Т.Д. 02.08.)

Базовое покрытие naх Admila ALPHA e³ (Т.Д. 03.01.01.)

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений 720 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

naх Pita Primer (Aerosol) 3 года

в оригинальной закрытой заводской упаковке.

УПАКОВКА:

naх Pita Primer (Aerosol) аэрозольный баллон 480 гр

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Admila ALPHA e³

Базовое покрытие

Однокомпонентное базовое покрытие для авторемонта, разработанное на основе новейших реологических технологий. Простое в нанесении, долговечное, с высокой укрывающей способностью.



БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Базовое покрытие - nax Admila ALPHA e³
Разбавитель: nax STABI Stabilizer (ТД.06.04.)

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

nax Admila e³ Colorbase Additive. (ТД.04.01.)
nax Admila e³ Gradater. (ТД.04.02.)
nax Admila e³ 281 Adjusting Clear. (ТД.03.06.)
nax Admila e³ Activator. (ТД.04.06.)
nax Multi SC Color II. (ТД.03.02.)
nax E-Cube Additive for Silver. (ТД.04.09.)
nax Admila Sole Grey. (ТД.03.03.)
nax Admila Sole Grey Light. (ТД.03.03.)

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

nax Admila ALPHA e³ специальные акриловые смолы.

СМЕШИВАНИЕ ЦВЕТА И КОЛЕРОВКА:

Допустимые компоненты для приготовления базового покрытия требуемого цвета:

базовые тонеры nax Admila;
базовые тонеры nax Admila ALPHA;
перламутровые тонеры nax Multi Mica base;
ксераликовые тонеры nax Multi Neo Mica base;
слабоконцентрированные тонеры nax Multi SC Color II;
специальный связующий компонент ... nax Admila 281 Adjusting Clear.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Все существующие автомобильные покрытия, за исключением термопластичных.

Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (ТД.02.05.),
Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08.),
Грунт для пластиков nax PP Primer RS-0 (ТД.02.03.).

ВНИМАНИЕ!

Нельзя наносить базовое покрытие nax Admila ALPHA e³ на антикоррозийный грунт nax Vinylex 110 Active Primer и эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 Primer.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Старые отделочные покрытия: обезжирить с помощью nax Silicon Off Lower Static, используя две салфетки. Зашлифовать ремонтное пятно сухой шлифовальной бумагой Р320 затем Р400* или водостойкой (ручное шлифование с водой) шлифовальной бумагой Р600, Р800*.

* ПРИМЕЧАНИЕ:

При окраске цветами типа «светлый металлик или перламутр», на конечном этапе подготовки поверхности рекомендуется использовать шлифовальную бумагу зернистостью Р500 или (выше) Р1000 соответственно и шлифовальную машинку с ходом эксцентрика не более 3 мм.

nax Silicon Off Lower Static
nax O-de Silicon Of



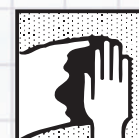
P320-P400
P500



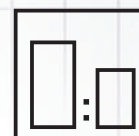
P600- P800
P1000



nax Silicon Off Lower Static



100:20-40
nax Admila ALPHA e³:
nax STABI Stabilizer



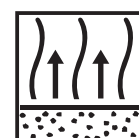
13-15 сек по вязкости-метру
FORD CUP 4 при 20°C



1,2 -1,4 мм,
1,5 - 2 бар



2 - 3 мин. при 20°C



3-10 мин. при 20°C





Любой из лаков серии nax.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100% nax Admila ALPHA e³

20-40% nax STABI Stabilizer

ВНИМАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь электронными весами nax Synergy Scale.

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ NAX STABI STABILIZER В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
STABI #10						
STABI #20						
STABI #30						

Более подробная информация. См. Т.Д. 06.04.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО ВИСКОЗИМЕТРУ FORD CUP 4, ПРИ 20°C: 13 - 15 сек.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

6 месяцев в плотно закрытой таре, перед использованием тщательно перемешать.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Срок годности после смешивания базового покрытия nax Admila ALPHA e³ с добавками см.:

nax Admila e³ Activater - ТД.04.06.

nax Admila e³ Colorbase Additive - (ТД.04.01.).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ТИП И НАСТРОЙКА КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести несколько тонких, равномерных слоев до полной укрывистости поверхности, выдерживая паузу между слоями, избегая "перепыла", контролируя равномерный розлив базового покрытия. Во время межслойной сушки, для ускорения процесса сушки, допускается использовать обдув окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносить толстые слои.

После получения однотонного покрытия (полной укрывистости поверхности) на светлых цветах типа металлик нанесите один дополнительный „выравнивающий” слой, понизив рабочее давление воздуха до 0.8 - 1.0 бар и увеличив дистанцию до окрашиваемой поверхности до 25 - 35 см.

КОНЕЧНАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ:

15-20 мкм в зависимости от цвета базового покрытия.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход - ≈100 гр/м².*

*** ПРИМЕЧАНИЕ:**

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ВРЕМЯ СУШКИ*:
Межслойная сушка:

Стандартный вариант, при 20°C: 2 - 3 мин.
 С применением обдува сж. воздухом, при 20°C: 0,5 - 1 мин.

Окончательная сушка перед нанесением лака:

при 20°C: 3 - 10 мин.

***Примечание:**

Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом, при условии нанесения тонких слоев.

Важно понимать.

Фактическое время сушки между слоями, а также перед нанесением прозрачного лака зависит от многих факторов: температуры воздуха в ОСК, типа выбранного разбавителя *naх STABI Stabilizer*, толщины нанесенного слоя базового покрытия, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности лакокрасочной пленки к нанесению последующего слоя базового покрытия или прозрачного лака используйте «тест на сдвиг».

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозные разбавители или разбавитель *naх Multi Urethane Thinner*.

Последующие покрытия:

Все существующие покрывные лаки серии *naх*.

naх Multi Eco 10 Glass Clear (ТД. 05.02.)

naх Multi Eco 20 LX Clear (ТД. 05.08.)

naх Multi 80 Neo Alba Clear (ТД. 05.05.01.)

naх Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear (ТД. 05.06.)

VOC:

Теоретическая концентрация летучих веществ 770 гр./л.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА*:

naх Admila ALPHA e³ 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

naх STABI Stabilizer 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

ТАРА И УПАКОВКА:

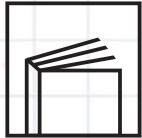
naх Admila ALPHA e³ банка 0,9 кг и 3.6 кг

naх STABI Stabilizer канистра 4 л.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри „Паспорт безопасности“ MSDS]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

nax Multi SC Color II

Специальные тонеры

Предназначены для "тонкой" колеровки базового покрытия nax Admila Alpha e³.

ОПИСАНИЕ:

Слабokonцентрированные тонеры в системе базового покрытия nax Admila Alpha e³. Концентрация и сила цвета в десять раз ниже чем у стандартных тонеров данной системы базового покрытия. Используются как в стандартных формулах для получения требуемого оттенка цвета, так и рекомендованы для точной доколеровки цветов и при работе с малым количеством готовой краски требуемого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются и добавляются в количестве согласно исходной формуле на цвет, а также может применяться дополнительно в требуемом количестве при колеровке цвета краски.

Максимальное количество тонеров nax Multi SC Color II в смеси не должно превышать 10%.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Перед применением хорошо встряхнуть!

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

nax Multi SC Color II 1309 Cinquacia red	красный
nax Multi SC Color II 1320 White	белый
nax Multi SC Color II 1339 Mapico yellow	желтый
nax Multi SC Color II 1396 Cyanine blue	синий
nax Multi SC Color II 1411 Tinting black	черный
nax Multi SC Color II 1431 Indian red	красный
nax Multi SC Color II 1465 Fresh blue	синий
nax Multi SC Color II 1489 Blue black	темно-синий
nax Multi SC Color II 1525 Grass green	зеленый
nax Multi SC Color II 1611 Tinting black NP	черный

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 618 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Multi SC Color II 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

nax Multi SC Color II пластиковая бутылка 400 гр

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Admila Alpha Sole Grey nax Admila Alpha Sole Grey Light

Специальные тонеры

SJA589 nax Admila Alpha Sole Grey

SJA588 nax Admila Alpha Sole Grey Light

Специальный тонер-добавка в базовое покрытие nax Admila Alpha для улучшения укрывающей способности.

ОПИСАНИЕ:

Специальный тонер-добавка на основе акриловых смол для добавления в базовое покрытие для улучшения укрывающей способности.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются согласно рекомендациям, данным в примечаниях к формуле на цвет в электронной базе данных nax Web-VIF или добавляется в базовую краску в пропорции 1:1 (базовое покрытие nax Admila Alpha : nax Admila Alpha Sole Grey/nax Admila Alpha Sole Grey Light) для нанесения первого укрывающего слоя (подложки), с последующим перекрытием основной базовой краской nax Admila Alpha.

Добавка nax Admila Alpha Sole Grey используется для малоукрывистых темных цветов, добавка nax Admila Alpha Sole Grey Light используется для малоукрывистых светлых цветов.

Не использовать в чистом виде, перед применением размешать.

Добавки nax Admila Alpha Sole Grey и nax Admila Alpha Sole Grey Light могут применяться как с базовым покрытием nax Admila e³, так и с базовым покрытием nax Admila Alpha e³.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

nax Admila Alpha Sole Grey - серый

nax Admila Alpha Sole Grey Light - светло-серый

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений 686 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Admila Alpha Sole Grey 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

nax Admila Alpha Sole Grey Light 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

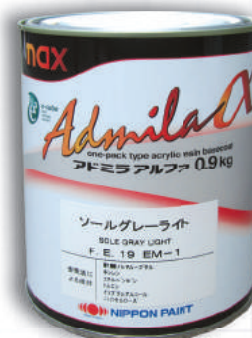
nax Admila Alpha Sole Grey банка 0,9 кг

nax Admila Alpha Sole Grey Light банка 0,9 кг

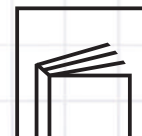
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

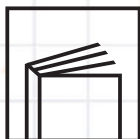


См. ТД.



Применяйте
средства
индивидуальной защиты.





См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

nax Multi 151 Flip-Flop Controller nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong Специальные добавки

RUR 243 nax Multi 151 Flip-Flop Controller

RUR 365 nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong

Предназначены для изменения оттенка базового покрытия в красках типа металлик и перламутр.

ОПИСАНИЕ:

Специальные пигменты-добавки для изменения оттенка цвета базового покрытия.

Добавляя nax Multi 151 Flip-Flop Controller или nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong в краску типа металлик или перламутр, оттенок краски под острым углом становится более светлым. Оттенок краски под прямым углом становится немного темнее («грязнее»), а также блеск металликовых или перламутровых частиц становится сильнее, частицы выглядят более крупными.

Эффект от воздействия на частицы металлика или перламутра специальных добавок nax Multi 151 Flip-Flop Controller и nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong одинаковый как на вид под острым углом, так и на вид под прямым углом. Но поскольку специальная добавка nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong имеет более концентрированный состав, влияние на частицы металлика или перламутра в краске от добавки nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong приблизительно на 30-40% сильнее, чем влияние добавки nax Multi 151 Flip-Flop Controller.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются и добавляются в количестве согласно исходной цветовой формуле. А также дополнительно в требуемом количестве при колеровке цвета краски.

Не допускается применение добавок nax Multi 151 Flip-Flop Controller и nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong одновременно в одной смеси.

Для предотвращения ухудшения адгезии между базовым покрытием и прозрачным лаком не добавляйте nax Multi 151 Flip-Flop Controller более 25% от общего количества смеси.

Перед применением хорошо встряхнуть!

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Полупрозрачный - белый.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 770 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Multi 151 Flip-Flop Controller 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

nax Multi 151 Flip-flop Controller бутль 0,8 кг

nax Multi 153 Flip-flop Controller Strong бутль 0,4 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Admila Alpha 901 Binder

Связующий компонент

SJA 498 nax Admila Alpha 901 Binder

ОПИСАНИЕ:

Компонент на основе акриловых смол. Используется для улучшения адгезии между цветными пигментами и связующим в базовом покрытии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются и добавляются в количестве согласно исходной цветовой формуле.

А также при дополнительной колеровке в случае:

1. Если масса тонеров металлик (либо цветной металлик) и nax Admila Alpha 320 White в смеси в конечном итоге будет составлять меньше 75% от общего количества, необходимо добавить nax Admila Alpha 901 Binder в количестве 20% от массы других базовых тонеров (nax Multi Mica, nax Multi Flip-Flop Controllers, nax Admila Adjusting Clear, nax Multi SC Color, цветные базовые тонеры nax Admila Alpha).

Пример:

При дополнительной колеровке на 100 г. исходной краски, смешанной по формуле nax WEB-Vif, были добавлены 20 г. цветных тонеров nax Admila Alpha и nax Multi SC Color, 2 г. металлика, 5 г. nax Multi Flip-Flop Controller. После добавления всех тонеров необходимо добавить еще 5 г. nax Admila 901 Binder для улучшения адгезии, т.е. 20% от 25 г. (20 г. цветных тонеров nax Admila и nax Multi SC Color + 5 г. nax Multi Flip-Flop Controller).

2. В прозрачном перламутровом слое 3-х слойных перламутровых покрытий количество nax Admila Alpha 901 Binder также должно составлять 20% от общей массы тонеров.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Недостаточное количество nax Admila Alpha 901 Binder может являться причиной слабой адгезии базового слоя краски, а так же может повлиять на правильную ориентацию перламутровых и металликовых частиц в краске. Поэтому убедитесь в том, что добавили необходимое количество nax Admila Alpha 901 после колеровки.

Добавление nax Admila Alpha 901 Binder может немного повлиять на цвет краски. Убедитесь, что проверили цвет перед нанесением краски. Сделайте контрольный тест.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Полупрозрачный, белый.

VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 730 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Admila Alpha 901 Binder 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

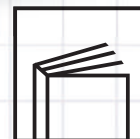
nax Admila Alpha 901 Binder банка 3.4 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.





nax Silicon off (Lower Static)
nax O-De Silicon off



1.2-1.4 мм
1.5-2.0 бар



10-15 минут
при 20°C.



Применяйте
средства
индивидуальной защиты.

nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear

Связующий компонент

SJA549 nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear

Специальный связующий компонент. Применяется в базовом покрытии nax Admila Alpha e³ для правильной ориентации частиц металика и перламутра при колеровке.

ОПИСАНИЕ:

Специальный связующий компонент, на основе акриловых смол, который обеспечивает правильную ориентацию металиковых или перламутровых частиц в слое базового покрытия. Также может использоваться в качестве предварительного слоя при частичной окраске деталей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

При колеровке:

1. В случаях когда общее количество всех добавленных в перламутровую краску трехслойных покрытий добавок nax Multi 151 Flip-Flop Controller или nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong (ТД.03.04.) превышает 25% от общего количества тонеров в формуле, рекомендуется добавить в такую смесь nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear в количестве понижающем их концентрацию до допустимой, т.е. не более 25% от общего количества. При этом, в краску следует добавить nax Admila Alpha 901 Binder в количестве 20% от массы добавленного выше nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear.
2. После добавления nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear, необходимо добавить связующего nax Admila Alpha 901 Binder (ТД.03.05.) в количестве 20% от веса nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear для обеспечения необходимой адгезии базового покрытия.

В качестве предварительного слоя:

В случаях локальной окраски, пред нанесением базового покрытия nax Admila Alpha e³ рекомендуется нанести nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear в качестве предварительного прозрачного слоя. Это делает ремонтную поверхность однородной позволяя избежать появления видимой границы базового покрытия по краям ремонтного пятна. При этом, в nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear следует добавить разбавитель nax STABI Stabilizer для более высоких температур, в сравнении с добавленным в базовое покрытие, в количестве 40%.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

При использовании в качестве подложки:

Все существующие автомобильные покрытия, за исключением термопластичных.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ В СЛУЧАЯХ ЛОКАЛЬНОЙ ОКРАСКИ, ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ:

100% nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear

40% nax STABI Stabilizer

Примечание!

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ КАЧЕСТВЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СЛОЯ:

Нанесите один тонкий, равномерный полумокрый слой на часть детали или на всю деталь, избегая перепыла.

ЦВЕТ:

Прозрачный.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Растворитель, разбавитель или nax Multi Urethane Thinner.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Базовое покрытие nax Admila Alpha e³.
Любые прозрачные лаки серии nax.

VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 882 гр./литр
при добавлении 10% разбавителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Прозрачный биндер nax Admila Alpha e³ 281 Adjusting Clear ... банка 4 л

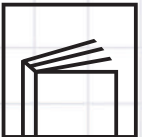
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



100:10:20-40
nax Admila Alpha e³:
nax Colour Base Ad-ditive:
nax STABI Stabilizer



См. Т.Д.



Используйте
индивидуальные
средства защиты

nax Admila e³ Color Base Additive

Специальная добавка в базовое покрытие.

SJA445 Добавка nax Admila e³ Color Base Additive

Добавка в базовое покрытие для повышения укрывающей способности белых солидных цветов и белых подложек трехслойных перламутровых красок.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Специальная добавка для повышения укрывающей способности белых солидных цветов и белых подложек в трехслойных перламутровых покрытиях. Позволяет уменьшить количество наносимых слоев.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Добавка
nax Admila e³ Color Base Additive специальные акриловые смолы

Пропорции при смешивании:

100% nax Admila Alpha e³ Base Coat - базовое покрытие.

10% nax Admila e³ Color Base Additive - добавка.

20-40% ... nax STABI Stabilizer - разбавитель.

Примечание!

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Наносится как первичный слой, подложка перед нанесением базового покрытия nax Admila Alpha e³ (ТД.03.01.).

ВРЕМЯ СУШКИ:

Такое же, как и nax Admila Alpha e³ (ТД.03.01.).

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Любой из лаков серии nax.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

15 часов при 10°C.

10 часов при 20°C.

7 часов при 30°C.

5 часов при 40°C.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Используйте готовую смесь в пределах срока годности. Храните в закрытой таре во избежании контакта с влагой, содержащейся в воздухе.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Прозрачный

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений 469 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Добавка nax Admila e³ Color Base Additive: 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.



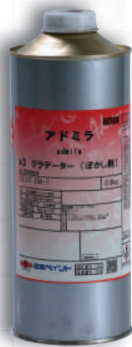
Упаковка:

Добавка nax Admila e³ Color Base Additive 1 литр

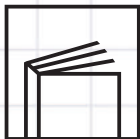
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



100:20-40 : 30-50
 nax Admila Alpha e³
 nax STABI Stabilizer
 nax Admila e³ Gradator



См. Т.Д.



Используйте
 индивидуальные
 средства защиты

nax Admila e³ Gradator

Специальная добавка

SJA587 Добавка nax Admila e³ Gradator

Добавка в базовое покрытие. Применяется для устранения видимой границы последнего слоя при окраске методом «плавного перехода» цветов типа светлый серебристый металлик.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Специальная добавка в базовое покрытие для устранения видимой границы последнего слоя при окраске методом «плавного перехода» на базовом покрытии цветов типа светлый серебристый металлик.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Добавляется в разбавленное разбавителем nax STABI Stabilizer базовое покрытие nax Admila Alpha e³ в количестве от 30% до 50% по весу. Добавление nax Admila e³ Gradator следует производить в отдельной таре.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При работе с некоторыми цветами возможно незначительное изменение цвета при добавлении данного компонента в готовую краску. В таких случаях, рекомендуется выполнить тестовое напыление до начала работ по окраске переходом.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100% nax Admila Alpha e³ Base Coat - базовое покрытие.
20-40% nax STABI Stabilizer - разбавитель.
30-50% nax Admila e³ Gradator - добавка.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

При окраске методом плавного перехода, нанесите один тонкий равномерный слой базового покрытия nax Admila Alpha e³ с добавкой nax Admila e³ Gradator на границу зоны плавного перехода.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Такое же как и nax Admila Alpha e³ (Т.Д. 03.01.01.).

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Любой из лаков серии nax.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Белый, полупрозрачный.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 814 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Добавка для переходов nax Admila e³ Gradator: 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.



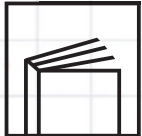
УПАКОВКА:

Добавка для переходов нах Admila e³ Gradator: 0,8 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



См. Т.Д.



Используйте индивидуальные средства защиты

naх Multi Flat Base Super

Матовая добавка

ХРХ019 naх Multi Flat Base Super.

Специальная добавка, понижающая уровень глянца лака, «матовая добавка».

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Добавляется в любой из лаков серии naх в зависимости от требований к уровню глянца окрашиваемой поверхности.

Область применения - окраска частей кузова, имеющих отличие по блеску с лакокрасочным покрытием кузова автомобиля.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Уровень Глянца, %	100% блеска	70% блеска	50% блеска	30% блеска	5% блеска
Тип лака					
(2:1)	0%	22-26%	34-38%	43-47%	56-60%
(3:1)	0%	32-36%	40-44%	46-50%	56-60%
(4:1)	0%	27-31%	40-44%	49-53%	58-62%
(5:1)	0%	25-29%	38-42%	48-52%	57-61%
(8:1)	0%	19-23%	27-31%	34-38%	48-52%
(10:1)	0%	20-24%	28-32%	36-40%	52-54%

ПРИМЕЧАНИЕ:

Порядок смешивания компонентов:

1. Лак;
2. Матовая добавка;
3. Отвердитель;
4. Разбавитель.

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

Перед добавлением отвердителя тщательно перемешайте смесь лака и добавки naх Multi Flat Base Super.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Белый полупрозрачный.

КОММЕНТАРИИ ПО ПРОДУКТУ:

Рекомендуется перед нанесением сделать контрольное тест-напыление, поскольку уровень глянца так же может зависеть от условий нанесения.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Перед применением хорошо перемешать (2-3 минуты)!

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений.....837 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Матовая добавка для лаков - naх Multi Flat Base Super3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

naх Multi Flat Base Super банка 0,9 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naX Softener Five

Эластичная добавка

RUX105 naX Softener Five

Специальная добавка, придающая эластичность лакокрасочному покрытию при окраске деталей из различных пластмасс. Изменяя добавляемое количество добавки naX Softener Five, можно обеспечить необходимую эластичность покрытия, которая позволит выдержать возможную деформацию детали во время эксплуатации без повреждений.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Добавка naX Softener Five.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Добавка naX Softener Five специальная полиэфирная смола

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Эластичная добавка naX Softener Five при окраске деталей из пластика может смешиваться с грунтами-выравнивателями naX (до 15%) и лаками naX, кроме naX Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear, (до 20%). Пропорции при смешивании меняются в зависимости от типа окрашиваемого пластика и продукта, в который добавляется naX Softener Five. (См. приложение: «Типы пластиков»).

Возможно добавление разбавителя в смесь на 10% больше, чем в обычном случае, поскольку при смешивании продуктов с naX Softener Five рабочая смесь становится более густой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naX Synergy Scale.

ВРЕМЯ СУШКИ:

При использовании пластифицирующей добавки naX Softener Five время сушки следует увеличить на 10-20 минут.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Добавка naX Softener Five 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Добавка naX Softener Five банка 500 гр

ЦВЕТ:

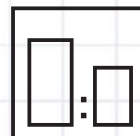
Добавка naX Softener Five Прозрачный

VOC:

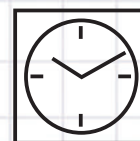
Теоретическая концентрация летучих соединений 218 гр/литр



См.
таблицу



См.
Таблицу



Используйте
индивидуальные
средства защиты





ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Admila e³ Activater

Специальная добавка в базовое покрытие

SJB109 naх Admila e³ Activater

Специальная добавка-активатор, конвертирующая базовое покрытие naх Admila Alpha e³ в одностадийную версию при окраске внутренних поверхностей.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Добавка naх Admila e³ Activater.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Добавка naх Admila e³ Activater полиизоцианатные смолы

ПРИМЕНЕНИЕ:

Добавляется в базовое покрытие naх Admila Alpha e³ при окраске внутренних поверхностей, скрытых от прямого атмосферного воздействия, таких как: подкапотное пространство, багажный отсек и других. Образует долговечное и химически стойкое покрытие. В случае применения добавки naх Admila e³ Activater нанесение последующего лакового слоя не требуется.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100% naх Admila Alpha e³ Base Coat - базовое покрытие.

10% naх Admila e³ Activater - добавка.

20-40% naх STABI Stabilizer - разбавитель.

ВНИМАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

6 часов при 10°C.

4 часа при 20°C.

2 часа при 30°C.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Используйте готовую смесь в пределах срока годности. Храните в закрытой таре во избежании контакта с влагой из воздуха. Не применять для окраски наружных поверхностей.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

см. Базовое покрытие naх Admila Alpha e³ (ТД.03.01.).

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20° С¹

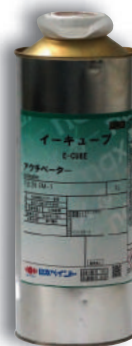
Полная сушка **при 20°C:** **при 60°C:**
20-30 минут 10 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

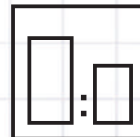
¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ЦВЕТ:

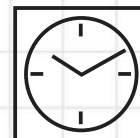
Прозрачный.



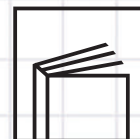
100:10: 20-40
naх Admila e³:
naх Activater:
naх STABI



20 - 30 мин. при 20°C
10 мин. при 60°C



См. naх Admila Alpha e³
(Т.Д. 03.01.01.)



Используйте
индивидуальные
средства защиты





VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 60 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Добавка нах Admila e³ Activater 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Добавка нах Admila e³ Activater банка 1 литр

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Bumper Hardener

Специальный отвердитель

RUX108 naх Bumper Hardener

Специальный отвердитель, который придает эластичность покрытию при окраске автомобильных деталей из пластика.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

naх Bumper Hardener - специальный отвердитель, применяющийся для любых лаков и грунтов серии naх. Используется при окраске автомобильных деталей из пластика и заменяет стандартные отвердители. При окраске формирует более эластичную пленку лакокрасочного покрытия.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт	Пропорции при смешивании	Основной продукт	Отвердитель naх Bumper Hardener	Разбавитель
Лак naх Multi Eco 10 Glass Clear		100%	33.3%	10-20%
Лак naх Multi Eco 20LX Clear		100%	40%	10-30%
Лак naх Multi 80 Neo Alba Clear		100%	25%	20-30%
Грунт naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1		100%	25%	10-30%
Грунт naх Urethane Primer Surfacer Zitan		100%	20%	20-60%

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

При использовании отвердителя naх Bumper Hardener срок годности готовой смеси уменьшается на 30%.

НАНЕСЕНИЕ:

См. техническую документацию.
naх Multi Eco 10 Glass Clear (ТД.05.02.)
naх Multi Eco 20LX Clear (ТД.05.08.)
naх Multi 80 Neo Alba Clear (ТД.05.05.-03.2010.)
naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1 (ТД.02.05)
naх Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08).

ВРЕМЯ СУШКИ:

При использовании специального отвердителя naх Bumper Hardener время сушки следует увеличить на 10-20 минут.

ЦВЕТ:

Бесцветный.

ВОС:

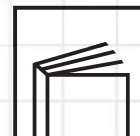
Теоретическая концентрация летучих соединений: 370 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Специальный отвердитель - naх Bumper Hardener 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.





УПАКОВКА:

naх Bumper Hardener банка 1,0 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ДОБАВКИ

naх E - Cube Additive for Silver

Специальная добавка

TN3029 Добавка naх E - Cube Additive for Silver

Специальная добавка в базовое покрытие naх Admila e³, naх Admila Alpha e³.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Специальная добавка в базовое покрытие. Применяется при нанесении базового покрытия светлых серебристых цветов, имеющих в своем составе металлические частицы очень мелкого размера.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Добавляется в готовое к применению базовое покрытие naх Admila Alpha e³ в количестве от 40% до 80% по весу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рекомендуется выполнить тестовое напыления до начала работ по окраске, так как окончательный внешний вид покрытия зависит от количества добавленного продукта naх E - Cube Additive for Silver.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100% naх Admila Alpha e³ Base Coat - базовое покрытие.

20-40% naх STABI Stabilizer - разбавитель.

40-80% naх E - Cube Additive for Silver - добавка.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

При нанесении базового покрытия светлых серебристых цветов, имеющих в своем составе металлические частицы очень мелкого размера, и в которых практически отсутствует блеск отдельных металлических частиц, требуется более тщательная подготовка поверхности: подготовленную поверхность обезжирить с помощью naх Silicon Off Lower Static (Т.Д.06.03.), используя две салфетки. Зашлифовать поверхность сухой шлифовальной бумагой каждый следующий этап уменьшая зернистой шлифовальной бумаги P320 - P400 - P500 - P600* или водостойкой (с водой) шлифовальной бумагой P600 - P800 - P1000 - P1200.

* ПРИМЕЧАНИЕ:

Используйте шлифовальную машинку с ходом эксцентрика не более 3мм.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите несколько тонких, равномерных слоев до полной укрывистости поверхности, избегая перепыла и контролируя розлив базового покрытия.

Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

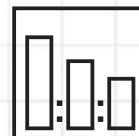
ВРЕМЯ СУШКИ:

При использовании специальной добавки naх E - Cube Additive for Silver время межслойной и полной сушки базового покрытия может значительно увеличиться.

Для проверки готовности окрашиваемого покрытия к нанесению последующих слоев базового покрытия или лака используйте «тест на сдвиг».



100:20-40:40-80
 naх Admila e³
 naх STABI naх E -
 Cube Additive for Silver



Применять
 средства
 индивидуальной защиты!





ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Любой из лаков серии пах.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

Белый, полупрозрачный.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 870 гр/литр.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Добавка для переходов пах E - Cube Additive for Silver: 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Добавка для переходов пах E - Cube Additive for Silver: 1 литр

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Ultra Hardener

Универсальный отвердитель для двухкомпонентных продуктов серии „nax“

- SJB128** nax Ultra #10 Hardener - «быстрый» отвердитель.
- SJB129** nax Ultra #20 Hardener - «стандартный» отвердитель.
- SJB130** nax Ultra #30 Hardener - «медленный» отвердитель.

Универсальный отвердитель, который используется в качестве катализатора процесса отверждения для двухкомпонентных продуктов серии "nax".

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Универсальный отвердитель nax Ultra Hardener - который используется в качестве катализатора процесса отверждения для двухкомпонентных продуктов серии "nax".

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Универсальный отвердитель nax Ultra Hardener #10, #20, #30..... полиизоцианатные смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор отвердителя nax Ultra Hardener в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
nax Ultra Hardener #10						
nax Ultra Hardener #20						
nax Ultra Hardener #30						

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

- См. техническую документацию.
- nax Multi Eco 10 Glass Clear (ТД.05.02.)
- nax Multi Eco 20LX Clear (ТД.05.08.)
- nax Multi 80 Neo Alba Clear (ТД.05.05.-03.2010.)
- nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1(ТД.02.05)
- nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

НАНЕСЕНИЕ:

- См. техническую документацию.
- nax Multi Eco 10 Glass Clear (ТД.05.02.)
- nax Multi Eco 20LX Clear (ТД.05.08.)
- nax Multi 80 Neo Alba Clear (ТД.05.05.-03.2010.)
- nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1(ТД.02.05)
- nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08).

ЦВЕТ:

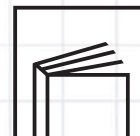
Бесцветный.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Универсальный отвердитель - nax Ultra Hardener 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.



См. ТД.



Применять средства индивидуальной защиты!





УПАКОВКА:

naх Ultra Hardener банка 0,9 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Multi Eco 10 Glass Clear

Прозрачный лак

SJA465 naх Multi Eco 10 Glass Clear - лак.

Двухкомпонентный быстросохнущий лак, обладающий повышенной прочностью к механическим воздействиям.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

- naх Multi Eco 10 Glass Clear - лак.
- naх Ultra Hardener - отвердитель.
- naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

- Добавка для "плавного перехода" - naх Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).
- Матовая добавка для лаков - naх Multi Flat Base Super (ТД. 04.03.).
- Отвердитель-пластификатор - naх Bumper Hardener (ТД. 04.07.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

- naх Multi Eco 10 Glass Clear акриловые смолы.
- naх Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

- Старые автомобильные покрытия.
- Базовое покрытие naх Admila Alpha e³.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

- 100%** naх Multi Eco 10 Glass Clear - лак.
- 33.3%** naх Ultra Hardener - отвердитель.
- 10-20%** naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

Для пластиковых деталей:

- 100%** naх Multi Eco 10 Glass Clear - лак.
- 33.3%** naх Bumper Hardener - отвердитель-пластификатор.
- 10-30%** naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.
 При окраске деталей из пластика, не рекомендуется использование добавки-пластификатора naх Softener Five (ТД. 04.04.) во избежание возможного появления эффекта «яблочности» на базовом покрытии.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

14 - 15 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

- 3 часа при 10°C.
- 2 часа при 20°C.
- 1 час при 30°C.

ВНИМАНИЕ!

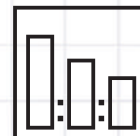
Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

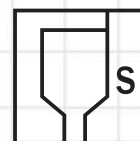
Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 1.4 мм	2.0 - 2.5 бар



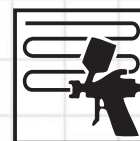
100:33.3:10-20
 naх Multi Eco 10 Glass Clear
 naх Ultra Hardener
 naх Multi Urethane Thinner



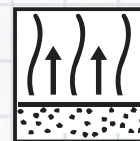
13 - 14 сек.,
 по вискозиметру Ford Cup 4
 при 20°C



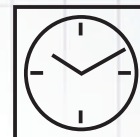
1.2-1.4 мм
 2-2.5 бар



5-10 мин.



15 мин. при 60°C.
 4 часа при 20°C



Используйте
 индивидуальные
 средства защиты





НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈180 гр/м².

ПРИМЕЧАНИЕ!

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или nax Multi Urethane Thinner.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями:	5-10 минут при 20° С ¹	
Полная сушка:	при 20°С:	при 60°С:
От пыли:	15 минут	5 минут
До возможности полировки:	4 часа	20 минут

Примечание!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса рекомендуется применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 600гр/литр при 10% содержании разбавителя

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Лак nax Multi Eco 10 Glass Clear	3 года
Отвердитель nax Ultra Hardener	2 года

УПАКОВКА:

nax Multi Eco 10 Glass Clear - лак	банка 4 л
nax Ultra Hardener - отвердитель	банка 0,9 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ЛАКИ

naх Multi 80 Neo Alba Clear

Прозрачный лак

SJA493 naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак

Двухкомпонентный быстросохнущий лак. Предназначен для локально-го ремонта и окраски небольших деталей.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак.
 naх Ultra Hardener - отвердитель.
 naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" - naх Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).
 Матовая добавка для лаков - naх Multi Flat Base Super (ТД. 04.03.).
 Пластифицирующая добавка - naх Softener Fine (ТД. 04.04.).
 Отвердитель-пластификатор - naх Bumper Hardener (ТД. 04.07.).

ТИП ПРОДУКТА, ОСНОВА:

naх Multi 80 Neo Alba Clear акриловые смолы.
 naх Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие naх Admila Alpha e³.
 Другие базовые покрытия серии naх.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

100% naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак.
12.5% naх Ultra Hardener - отвердитель.
10-20% ... naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

Для пластиковых деталей:

Вариант А

100% naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак.
25% naх Bumper Hardener - отвердитель-пластификатор.
20-30% ... naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

Вариант В

100% naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак.
20% naх Softener Fine - пластифицирующая добавка.
20% naх Ultra Hardener - отвердитель.
10-20% ... naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

11-12 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

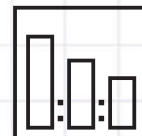
3 часа при 10°C.
 2 часа при 20°C.
 1 час при 30°C.

ВНИМАНИЕ!

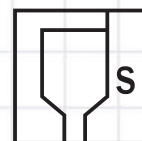
Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.



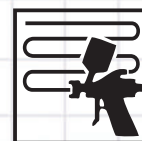
100:12.5:10-20
 naх Multi 80 Neo Alba Clear
 naх naх Ultra Hardener
 naх Multi Urethane Thinner



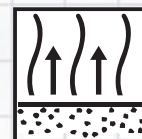
11-12 сек.
 по вискозиметру
 Ford Cup 4 при 20°C



1,2-1,4 мм
 2-2,5 бар



3-5 мин. при 20°C



15 мин. при 60°C



Используйте
 индивидуальные
 средства защиты





РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	2.0 - 2.5 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈ 180 гр/м².

ПРИМЕЧАНИЕ!

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или pax Multi Urethane Thinner.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями:	3-5 минут при 20° С ¹	
Полная сушка:	при 20°С:	при 60°С:
От пыли:	5 минут	3 минуты
До возможности полировки:	4 часа	15 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 650 гр/литр при 20% содержании разбавителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Лак pax Multi 80 Neo Alba Clear 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.
Отвердитель pax Ultra Hardener 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

pax Multi 80 Neo Alba Clear банка 4 л
pax Ultra Hardener банка 0,9 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear

Прозрачный лак

RUN 698 Лак nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear.

RUN 672 Отвердитель nax Mightylac G-II Ceramic Hardener

Двухкомпонентный «керамический» лак повышенной прочности стойкий к мелким механическим повреждениям таким как, сколы, царапины. Обладает отличными продуктивными и эксплуатационными свойствами.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear - лак
 nax Mightylac G-II Ceramic Hardener - отвердитель.
 nax Multi Urethane Thinner - разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" - nax Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Лак nax Mightylac G-II 295
 New Ceramic Clear акриловые смолы.
 Отвердитель nax Mightylac G-II
 Ceramic Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие nax Admira Alpha e³.

Пропорции при смешивании по весу:

100% nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear - лак.
50% nax Mightylac G-II Ceramic Hardener - отвердитель.
5-20% nax Multi Urethane Thinner - разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

11-12 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

3 часа при 10°C.
 2 часа при 20°C.

ВНИМАНИЕ!

Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

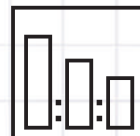
Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.3 - 1.4 мм	2.0 - 2.5 бар

Нанесение:

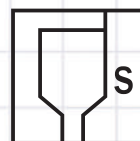
Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои.



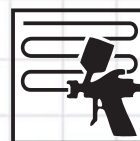
100:50:5-20
 nax Mightylac G-II 295 New
 Ceramic Clear
 nax Mightylac G-II Ceramic
 Hardener
 nax Multi Urethane Thinner



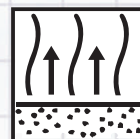
11-12 сек.,
 по вискозиметру Ford Cup 4
 при 20°C.



1,2-1,4 мм
 2-2,5 бар



5-10 мин.



50 мин. при 70°C.



Используйте
 индивидуальные
 средства защиты





ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈170 гр/м².

ПРИМЕЧАНИЕ!

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или nax Multi Urethane Thinner.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20° C¹

Полная сушка: при 70°С:

До возможности полировки: 50 минут

Примечание!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Полная полимеризация лака происходит только под воздействием высокой (70°С) температуры.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 670 гр/литр при 5% содержании разбавителя.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear 3 года

nax Mightylac G-II Ceramic Hardener-отвердитель 2 года

УПАКОВКА:

nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear банка 4 л

nax Mightylac G-II Ceramic Hardener банка 2 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ !

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Multi Eco 20 LX Clear

Прозрачный лак

SJA481 naх Multi Eco 20 LX Clear - лак

Двухкомпонентный быстросохнущий акрил-уретановый прозрачный лак. Имеет отличный розлив и блеск. Обладает отличными продуктивными свойствами.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

naх Multi Eco 20 LX Clear - лак
naх Ultra Hardener - отвердитель.
naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" - naх Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).
Отвердитель-пластификатор - naх Bumper Hardener (ТД. 04.07.).
Матовая добавка - naх Multi Flatbase Super (ТД. 04.03.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Лак naх Multi Eco 20 LX Clear акриловые смолы.
Отвердитель naх Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Заводские автомобильные покрытия.
Базовое покрытие naх Admila Alpha e³.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

100% naх Multi Eco 20 LX Clear - лак.
33.3% naх Ultra Hardener - отвердитель.
10-30% naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

Для пластиковых деталей:

100% naх Multi Eco 20 LX Clear - лак.
40% naх Bumper Hardener - отвердитель-пластификатор.
10-30% naх Multi Urethane Thinner - разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.
При окраске деталей из пластика, не рекомендуется использование добавки-пластификатора naх Softener Five (ТД. 04.04.) во избежание возможного появления эффекта «яблочности» на базовом покрытии.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

14-15 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

4 часа при 10°C.
2 часа при 20°C.
1 час при 30°C.

ВНИМАНИЕ!

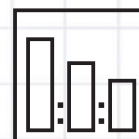
Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

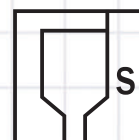
Диаметр сопла:	Рабочее давление
1.2 - 1.4 мм	2.0 - 2.5 бар



100:33:10-30
naх Multi Eco 20 LX Clear
naх Ultra Hardener
naх Multi Urethane Thinner



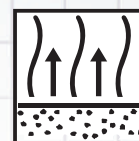
14-15 сек., по вискози-метру
Ford Cup 4 при 20°C.



1.2-1.4 мм
2-2.5 бар



5-10 мин.¹



12 мин. при 60°C.
8 часов при 20°C.



Используйте
индивидуальные
средства защиты





НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈ 180 гр/м².

ПРИМЕЧАНИЕ!

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитроцеллюлозный разбавитель или nax Multi Urethane Thinner .

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями:	5-10 минут при 20° C ¹	
Полная сушка:	при 20°С:	при 60°С:
От пыли:	10 минут	5 минут
До возможности полировки:	8 часов	12 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 550 гр/литр при 10% содержании разбавителя

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Лак nax Multi Eco 20 LX Clear	3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.	
Отвердитель nax Ultra Hardener	2 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.	

УПАКОВКА:

Лак nax Multi Eco 20 LX Clear	банка 4 л
Отвердитель nax Ultra Hardener	банка 0,9 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ЛАКИ

naх Multi Fading Agent

Специальный разбавитель

TNX001 naх Multi Fading Agent

Специальный разбавитель для применения при ремонте методом «плавного перехода» на лаке.

ОПИСАНИЕ:

Специальная добавка-разбавитель в лак при ремонте методом «плавного перехода» по лаку. Разработан на основе специальных растворителей. Применяется для размыва участка лакового слоя на границе перехода ремонтной зоны.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Растворитель naх Multi Fading Agent.
Любые лаки серии naх.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ:

1-й этап. Смесь "А":

100% Лак серии naх - рабочая смесь;

100% naх Multi Fading Agent - разбавитель для переходов.

2-й этап. Смесь "В":

100% "Смесь А"

100% naх Multi Fading Agent - разбавитель для переходов.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании весовые.

ПРИМЕНЕНИЕ:

После нанесения основных слоев лака в остатки рабочей смеси добавить равное количество naх Multi Fading Agent. Полученной смесью (Смесь "А") размывать границу перехода. После небольшой межслойной выдержки (1-2 мин.) в имеющуюся "Смесь А" добавить еще 100% naх Multi Fading Agent, и повторить операцию. В случае, если кромка размывается недостаточно хорошо, количество добавки naх Multi Fading Agent можно увеличить, но не использовать в чистом виде. Во время межслойной сушки не использовать принудительный обдув в зоне перехода.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Следует увеличить на 10 минут.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих соединений 883 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Разбавитель naх Multi Fading Agent 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

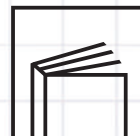
Разбавитель naх Multi Fading Agent банка 4 л

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].
Смотри надписи на этикетках продуктов.
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

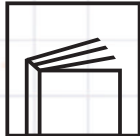


См. ТД.



Применяйте
средства
индивидуальной защиты.





См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

naх Multi Urethane Thinner

Уретановый разбавитель

- TXF032** naх Multi Urethane Thinner #10 - быстрый.
- TXF030** naх Multi Urethane Thinner #20 - стандартный.
- TXF031** naх Multi Urethane Thinner #30 - медленный.

Уретановый разбавитель для грунтов и лаков серии naх.

ОПИСАНИЕ:

Уретановые разбавители naх Multi Urethane Thinner применяются для разбавления до рабочей вязкости следующих продуктов:

- naх Multi Eco 10 Glass Clear - лак.
- naх Multi Eco 20LX Clear - лак.
- naх Multi 80 Neo Alba Clear - лак.
- naх Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear - лак.

- naх Urethane Primer Surfacer MEGA V1 - грунт-выравниватель.
- naх Urethane Primer Surfacer Zitan - грунт-выравниватель.
- naх PP Primer RS-0 - грунт для пластиков.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

naх Multi Urethane Thinner органические растворители.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя naх Multi Urethane Thinner в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
naх Multi Urethane Thinner #10						
naх Multi Urethane Thinner #20						
naх Multi Urethane Thinner #30						

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Смотри техническую документацию для соответствующих продуктов.

УПАКОВКА:

Разбавитель naх Multi Urethane Thinner банка 4 л

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Разбавитель naх Multi Urethane Thinner 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Silicone Off (Lower Static)

Универсальный обезжириватель

TNX011 nax Silicone Off (Lower Static)

Универсальный обезжириватель с антистатическим свойством.

ОПИСАНИЕ:

Универсальный обезжириватель с антистатическими свойствами. nax Silicone Off (Lower Static) отлично очищает поверхность от силиконовых загрязнений, одновременно обеспечивая снижение статического заряда. Применяется при обезжиривании старых эмалей, стали, оцинкованной стали, алюминия, деталей из пластика.

Применение:

Нанесите обезжириватель nax Silicone Off (Lower Static) на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается нанесение обезжиривателя nax Silicone Off (Lower Static) на поверхность с помощью распылителя, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность.

Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки обезжиривателя nax Silicone Off (Lower Static) чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При обработке деталей из пластика, обезжириватель nax Silicone Off (Lower Static) не обеспечивает должного антистатического эффекта, поэтому, поверхность необходимо дополнительно обработать nax Anti-Electrostatic Agent (ТД.06.07.).

УПАКОВКА:

nax Silicone Off (Lower Static) банка 4 литра

VOC:

Теоретическая концентрация летучих соединений: 703 гр/литр

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax Silicone Off (Lower Static) 3 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.

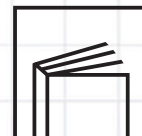
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

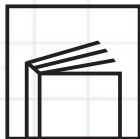


См. ТД.



Применяйте
средства
индивидуальной защиты.





См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

nax STABI Stabilizer

Разбавитель-стабилизатор

TN3020 nax STABI Stabilizer #10 - быстрый

TN3016 nax STABI Stabilizer #20 - стандартный

TN3017 nax STABI Stabilizer #30 - медленный

Разбавитель-стабилизатор для разбавления базового покрытия nax Admila Alpha e³ до рабочей вязкости.

ОПИСАНИЕ:

Специальный разбавитель-стабилизатор, с помощью которого базовое покрытие nax Admila Alpha e³ может быть разбавлено до рабочей вязкости. Доступен в нескольких вариантах, позволяющих работать в разных температурных условиях.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax STABI Stabilizer #10, #20, #30 - разбавитель-стабилизатор.
nax Admila Alpha e³ - базовое покрытие.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Разбавитель-стабилизатор nax STABI Stabilizer акриловые смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя nax STABI Stabilizer в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
STABI #10						
STABI #20						
STABI #30						

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШЕНИИ:

100% nax Admila Alpha e³ - базовое покрытие.

20-40% nax STABI Stabilizer - разбавитель-стабилизатор.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Разбавитель-стабилизатор nax STABI Stabilizer 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Разбавитель-стабилизатор nax STABI Stabilizer банки 4 л

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

naх Admila Thinner 500 series

Разбавитель

TN3005 naх Admila 500 Thinner Standart - стандартный

TN3007 naх Admila 501 Thinner Slow - медленный

TN3006 naх Admila 502 Thinner Quick - быстрый

Разбавитель для разведения базового покрытия naх Admila до рабочей вязкости.

ОПИСАНИЕ:

Разбавитель, с помощью которого базовое покрытие naх Admila Base Coat может быть разбавлено до рабочей вязкости. Доступен в нескольких вариантах, позволяющих работать в разных температурных условиях.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

naх Admila 500/501/502 Thinner - разбавитель.

naх Admila - базовое покрытие.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Разбавители

naх Admila Thinner 500/501/502 органические разбавители.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя naх Admila Thinner 500/501/502 в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
naх Admila 502 Thinner					
naх Admila 500 Thinner					
naх Admila 501 Thinner					

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШЕНИИ:

100% Базовое покрытие naх Admila.

60-80% Разбавитель naх Admila Thinner 500/501/502.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пропорции при смешивании - весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами naх Synergy Scale.

Срок действия гарантированного качества:

Разбавители naх Admila 500-502 Thinner 3 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

УПАКОВКА:

Разбавители naх Admila Thinner 500/501/502 банки 4 л

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

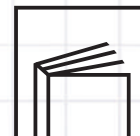
Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

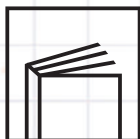


См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.





См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Nax E-cube WB Silicone Off

Очиститель на водной основе

WKD122 nax E-cube WB Silicone Off

Очиститель на водной основе для удаления солей и водорастворимых загрязнений с ремонтной поверхности.

ОПИСАНИЕ:

Очиститель на водной основе. Применяется для очистки поверхности ремонтной детали. Удаляет соли и другие водорастворимые загрязнения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесите очиститель nax E-cube WB Silicone Off на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается распыление очистителя nax E-cube WB Silicone Off с помощью распылителя тонким слоем на очищаемую поверхность, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность. Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки очистителя nax E-cube WB Silicone Off чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рекомендуется использовать как первичный обезжириватель для очистки алюминиевых, оцинкованных, пластиковых и загрунтованных поверхностей, а также старых эмалей.

Не рекомендуется применять очиститель nax E-cube WB Silicone Off на открытых стальных поверхностях во избежание появления очагов коррозии и на зашпательванных участках поверхности из-за гигроскопичности полиэфирных шпатлевок.

ВОС:

Теоретическая концентрация летучих веществ 180 гр/л

УПАКОВКА:

nax E-cube WB Silicone Off банка 4 л

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

nax E-cube WB Silicone Off 2 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке при температуре хранения от +5 °С до +35 °С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

nax Anti-Electrostatic Agent

Антистатический обезжириватель

TNX002 nax Anti-Electrostatic Agent

Обезжириватель для снятия электростатического заряда с поверхности ремонтируемых пластиковых деталей.

ОПИСАНИЕ:

Антистатический обезжириватель. Применяется при ремонте пластиковых деталей. Обработка поверхности средством nax Anti-Electrostatic Agent, обеспечивает нейтрализацию электростатического заряда.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесите обезжириватель nax Anti-Electrostatic Agent на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается распыление обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent с помощью распылителя тонким слоем на очищаемую поверхность, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность.

Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Перед применением обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent поверхность необходимо обработать nax Silicone Off (Lower Satic) (ТД.06.03.), так как обезжириватель nax Anti-Electrostatic Agent в первую очередь является средством удаления электростатического заряда и не обеспечивает должного очищающего эффекта.

УПАКОВКА:

nax Anti-Electrostatic Agent банка 4 л

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

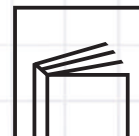
nax Anti-Electrostatic Agent 2 года в оригинальной заводской закрытой упаковке.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (MSDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

















PAIX

Admila **α**
e³

Easy – легкий в нанесении, удобный, быстрый, экономичный.

Ecology – экологичный, максимально бережное отношение к окружающей среде.

Exciting – превосходные свойства, высочайшая укрывистость, точность цветоподбора.

ООО «СП БИЗНЕС КАР» — эксклюзивный импортер лакокрасочных материалов для авторемонта Nippon Paint Co. (Япония) на территории РФ и в странах СНГ

117452, Москва, Балаклавский пр-т, д.26
телефон: (495) 725-33-51 факс: (495) 233-77-39
www.PaintBC.ru
e-mail: info@paintbc.ru

Официальный дилер:

